

吹塑加工 吹塑加工厂商 顺泉玩具

产品名称	吹塑加工 吹塑加工厂商 顺泉玩具
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

义乌市顺泉塑料制品厂专业生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：针对壁厚不均匀的研究方法-----异型口模

口模异型化是指挤出机头的口模或芯棒局部位置开设凹槽，增大对应制件拐角处的口模间隙，以增加型坯局部位置的壁厚，吹塑加工厂商，得到异型化的型坯，弥补吹胀比不一致造成的径向壁厚不均，从而得到壁厚较为均匀的制件。

义乌市顺泉塑料制品厂专业生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑加工，吹塑制品等产品。欢迎来电咨询！

中空吹塑的工艺条件，吹塑加工厂，要求吹胀模具中型坯的压缩空气必须干净。注射吹塑空气压力为0.55 ~ 1MPa；挤出吹塑压力为0.21 ~ 0.62MPa，而拉伸吹塑压力经常需要高达4MPa。在塑料凝固中，吹塑加工报价，低压使制品产生的内应力低，应力分散较均匀，且低应力可改进制品的拉伸、冲击、弯

曲等性能。

本公司品质保证，品种齐全，此页没有一一展示，如有意向可拨打电话联系。

义乌市顺泉塑料制品厂专业生产各种规格品种的塑料玩具，玩具配件，吹塑制品，吹塑瓶，吹塑球等产品。欢迎来电咨询！

温度控制-----模具温度：模具温度对制品的内在性能和表观质量影响很大。模具温度的高低决定于塑料结晶性的有无、制品的尺寸与结构、性能要求，以及其它工艺条件：熔料温度、注射速度及注射压力、模塑周期。

吹塑加工-吹塑加工厂商-顺泉玩具(推荐商家)由义乌市顺泉玩具有限公司提供。义乌市顺泉玩具有限公司(www.ywsqcs.com)在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，顺泉玩具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：冯先生。