

数控激光切管机 隆信激光 天津激光切管机

产品名称	数控激光切管机 隆信激光 天津激光切管机
公司名称	佛山市隆信激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区罗村第三工业区兴柏北路18号
联系电话	18928545459

产品详情

隆信激光切管机厂家有哪些服务准则

激光切管机相比传统的切管机设备而言先期需要更多成本投入，购买者都希望购入的激光切管机设备投入使用后能更快的实现投资回报，为了更好地服务购买隆信激光切管机设备的用户，我们对购买隆信激光产品的用户在售前、售中及售后各阶段分别制定了相应的服务准则，天津激光切管机，具体如下：

隆信激光售前服务准则

根据客户实际生产需要，提供相应的技术指导及整套设备资料；回答客户提出的各种问题，从技术可行性考虑，协助客户或为客户设计激光加工方案；提供设备使用案例以便客户进行参观考察、打样，试机，隆信激光在天津、浙江、江苏、潮州、福建等地都设有办事处，安排客户就近看机及试切体验更加方便！

隆信激光售中服务准则

对客户的机器使用现场进行实地考察，根据现场实际情况协助用户规划、设计生产场地，水、电、气的设备等。为客户提供整套设备的操作使用说明书，对用户的设备操作人员提供免费培训；交货前对用户的设备操作人员进行激光基本理论、安全保护及设备保养进行培训。

隆信激光售后服务准则

隆信激光专业的售后服务团队对用户的设备操作人员进行实际加工操作、设备日常保养及安全操作培训，确保用户能尽快，光纤激光切管机，设备操作规程及方法，能独立运用设备进行生产。整套设备在用户现场安装调试后，自用户验收合格之日起免费保修一年。在保修期内，公司还将不定期地指派工程技术人员到用户设备工作现场进行技术巡防，对设备进行常规维护和检查，解答用户提出的问题。隆信激光

售后服务工程师24小时在线针对用户进行在生产中遇到的设备使用问题进行分析指导！同时，隆信激光还定期在隆信本部商学院开办激光切管机操作培训，凡隆信激光切管机的用户有需要都可以报名参加培训！

购买激光切管机，选择有实力更专业的激光切管机厂家，数控激光切管机，各项服务更有保障！

管材激光切割机在自行车中的应用

随着共享单车的推行，给人们的出行带来了很大的便利，成功的解决短距离出行问题。共享单车的兴起带动了整个自行车产业的发展，对于自行车行业来说算是第二个春天，推动了整个自行车行业的发展。

目前自行车骨架都是用管材做成，管材做自行车骨架具有以下2个优点，一，重量相对较轻，二，管材具有一定的强度。自行车选用的管材材质多数是铝合金、钛合金、铬钼钢、碳纤维，提升管材与结构设计能力并创新加工技术，成为自行车行业创新发展永恒不变的旋律。

激光切管机是一种利用激光技术在管件、型材上进行各种图形切割的专用机床，是集数控技术、激光切割、精密机械于一体的高新技术产品。具有精度高、速度快、高性价比等特点，是无接触金属管材加工行业的必选设备。

激光切管机，与传统的切割工艺相比，激光切割机加工出来的管材切割断面更加光滑，切割下来的管材可以直接用于焊接，减少了自行车行业的加工工序。比起传统管材加工需要裁剪、冲裁、折弯这几道工艺流程，传统管材加工工艺消耗大量的模具。激光切割管材不仅工序少、效率高、切割出来的工件质量也会更好。

所以说，由激光切管机打造的单车不仅外形美观个性，而且在性能上也是可以击败那些普通的单车的，圆管激光切管机，是小批量自行车生产加工的佳方式。

广东隆信激光生产的管材激光切割机能专业切割加工各种方管、圆管以及其他形状的管材，在管材上切割任意的设计图形。速度快，精度高，一次成型，无需后续处理。无需铸模，节约成本，可视排料，紧密贴合，节省材料。

激光切管机切割时毛刺是怎么产生的？其实，毛刺是金属材料表面过多的残渣颗粒。如果一件材料出现了毛刺，那么这件材料就可以定性为次品了，毛刺越多，那么质量自然就越低。通过对光纤激光切管机的工作原理、技术分析，得出了产生毛刺的原因和解决方法：

- 1、光束焦点的上下位置存在偏差。
解决方法：调整焦点的位置，并根据焦点产生的偏移位置进行调整。
- 2、输出功率不足。 解决方法：检查光纤激光切管机是否工作正常。如果不正常，则需要及时修理和维护。如果正常，请检查输出值是否正确。
- 3、光纤激光切管机的切割速度太慢。 解决方法：及时调整和提高切割速度。
- 4、光纤激光切管机辅助气体的纯度不够。 解决方案：解释如何提高辅助气体的纯度。

5、查看切割机的激光束，可能加载点是偏移的。解决方案：调试焦点并及时调整

6、切割机工作时间过长，造成不稳定性。

解决方案：关闭光纤激光切管机并重新启动，然后让机器停止运行。

在光纤激光切管机加工工件时，激光束产生的高能照射工件表面，使工件表面汽化、蒸发，达到切割的目的。但是有一个我们必须注意的核心设备，那就是辅助气体。辅助气体是当工件表面蒸发，吹离工件表面上的渣。如果不使用辅助气体，炉渣冷却后将形成附着在切割表面的毛刺。这是毛刺形成的主要原因。

数控激光切管机-隆信激光-天津激光切管机由佛山市隆信激光科技有限公司提供。“激光切管机,全自动激光切管机,不锈钢激光切管机,钢管切割机”就选佛山市隆信激光科技有限公司（fslongxinjixie.com），公司位于：佛山市南海区罗村第三工业区兴柏北路18号，多年来，隆信激光坚持为客户提供好的服务，联系人：杨兰花。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。隆信激光期待成为您的长期合作伙伴！