

南京SMT SMT代工 寻锡源

产品名称	南京SMT SMT代工 寻锡源
公司名称	苏州寻锡源电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层
联系电话	15262490919

产品详情

贴片工艺：

单面组装来料检测 => 丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片 => 烘干（固化）=> 回流焊接 => 清洗 => 检测 => 返修
双面组装A：来料检测 => PCB的A面丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片
PCB的B面丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片 => 烘干 => 回流焊接（仅对B面 => 清洗 => 检测 => 返修）。
B：来料检测 => PCB的A面丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片 => 烘干（固化）=> A面回流焊接 => 清洗 => 翻板 = PCB的B面点贴片胶 => 贴片 => 固化 => B面波峰焊 => 清洗 => 检测 => 返修）
此工艺适用于在PCB的A面回流焊，B面波峰焊。在PCB的B面组装的SMD中，只有SOT或SOIC（28）引脚以下时，宜采用此工艺。

PCBA焊点失效的5大原因：

当灌封扩大时，焊球会承受压力。

电子行业中经常使用灌封，SMT批量加工，涂层，铆钉材料和其他密封剂来防止可能会损坏组件的环境条件。但是，这些聚合物材料的热和机械性能可能会发生很大变化。

如果在设计过程中不了解涂层和灌封的材料特性，它们会产生复杂的负载条件，从而不利地影响焊点的可靠性。例如，如果组件被浸涂，则涂层将在诸如球栅阵列（BGA）和四方扁平无引线（QFN）之类的组件下方流动。涂层将在热循环过程中膨胀，并可能会将元件“提离”电路板，SMT维修，从而在焊点上施加拉应力。

某些组件安装条件和灌封/涂层应用技术可能会在组件焊点上产生不必要的应力，例如拉伸应

力。根据所用灌封/涂层的材料特性，这些应力可能足够大，以至于严重影响焊点疲劳寿命。

SMT贴片加工中解决印刷故障的方法

铲运机的类型：

铲运机有两种：塑料铲运机和钢质铲运机。对于距离不超过0.5mm的IC，应选用钢质刮板，以便于印刷后锡膏的形成。

印刷方法：

较常见的印刷方法是触摸印刷和非接触式印刷。丝网印刷与印刷电路板之间存在空白的印刷方法是“非接触式印刷”。空隙值一般为 $0.5 \times 1.0\text{mm}$ ，适用于不同粘度的锡膏。焊锡膏被刮刀推入钢网，南京SMT，打开孔并触碰PCB垫。刮板逐步拆除后，将钢网与PCB板分离，减少了真空泄漏对钢网污染的风险。

刮刮调整

刮板操作点沿 45° 方向打印，可以明显改善焊膏不同钢网开孔的不平衡性，也可以减少对薄钢网开孔的破坏。刮板的压力通常为 30N/mm 。

南京SMT-SMT代工-寻锡源(推荐商家)由苏州寻锡源电子科技有限公司提供。苏州寻锡源电子科技有限公司(www.xxysmt.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。寻锡源——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中经济开发区郭巷街道吴淞路892号3幢第三层，联系人：张国栋。