

# 滚动进口导卫价位 苏州阿尔太机械 青海滚动进口导卫

产品名称	滚动进口导卫价位 苏州阿尔太机械 青海滚动进口导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

## 产品详情

粗轧轧制速度低，来料断面大，对导卫冲击较大，采用简单滑动导卫。而中、精轧机一般采用带导卫盒滑动导卫，调整方便。滚动导卫对轧件摩擦小、夹持作用强，保证对轧件导向作用外，还可以有效避免倒钢。切分轧制专用四轮滚动导卫对轧件则具有一定矫直作用。方便调整，滚动导卫内部设计有专门调整机构，以调节导轮中心距，使导轮能够准确夹持轧件。同时为保证滚动导卫能够较长时间正常运行，对导轮轴承润滑以及导轮、夹板冷却要求非常严格。

解决线差的措施主要有以下几个方面：提高轧辊加工技术要求，改进加工方法。K4、K3全部采用数控车床进行加工，孔型加工精度保证在0.04mm以内，同轴度在0.05mm以内。改进轧辊材质，调整轧辊加工工艺，提高轧槽寿命。K4、K1改为高速钢材质轧辊，由于其硬度比常法铸造的CrMo无限冷硬铸铁轧辊平均高SD20，为保证加工质量及效率，采用PCBN(立方氮化硼)刀具开槽，使用飞刀铣床加工成品横肋 [2]。换辊时点动轧机，用同规格的焊条或 6.5mm盘条测两侧辊缝，青海滚动进口导卫，偏差控制在0.1mm以内；保证K3、K4道次导卫对正轧制中心线。在生产过程中采用“烧木印”的方法，即使用木板划料两侧，观测轧件所留痕迹是否对称或出耳子，滚动进口导卫生产厂家，若不对称或有耳子，立即进行调整。

导卫座是滚动导卫的安装支撑系统，在导卫座的选择中应按以下原则进行：

- (1)选择耐腐蚀材质以满足工作环境要求；
- (2)尽量标准化、系列化以减少备件储备；
- (3)要便于安装、调整，以减少停机时间；
- (4)要有合理的结构和外形尺寸，保证不影响其他设备的安装。

基于以上原则，为安钢高线轧机选择设计了3

种导卫座结构：

(1)4V、

6V、8V、10V机架入口采用垂直方向固定、水平方向可调的整体导卫箱。

(2)12V、14V机架入口采用垂直方向、水平方向均可调整的组合导卫箱。 (3)预精轧后采用径向固定、轴向可调整的组合导卫座，垂直辊箱面板精密安装，安装精度可达0.15mm。