

南京纸浆模塑包装生产厂家 纸浆模塑包装 庆成包装

产品名称	南京纸浆模塑包装生产厂家 纸浆模塑包装 庆成包装
公司名称	南京庆成包装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区淳化街道索墅工业园8号
联系电话	18061618555

产品详情

电脑的包装纸托

电子产业的良好发展，给包装行业带来了新的机遇，以往我们常见的缓冲件均由发泡塑料件构成，特别是对重量较重、缓冲强度要求高的电子产品。然而随着人们对环保意识的加强，难以降解、回收、不利于环境保护的发泡塑料件将逐渐退出市场，取而代之的是易于回收的纸制类缓冲件，如纸托。纸托是以纸张(如废弃瓦楞纸板、报纸边等)或其他天然植物纤维为原料，经制浆、模塑成型和干燥整型等工艺过程制成的具有特殊的几何空腔结构和一定抗压缓冲能力的纸制品。

笔记本电脑主要是由主板、光驱、显示屏、网卡、按键等一系列电子元件组装而成的精密电子产品，体积小、质量轻。在产品流通过程中由于冲击、振动、环境等因素电脑可能发生表面刮伤、主机受潮、内部构件脱落及元器件失效等。因此，作为价值较为昂贵的电子产品，笔记本电脑对缓冲包装的要求十分苛刻。目前用于笔记本电脑上的纸托结构设计比较单一，仅仅是依靠纸托的厚度来达到缓冲作用，为了具有较好的缓冲效果，纸托的厚度就要求较大，不利于更好的保护产品和运输。

纸托的成型是利用凹凸膜吸附作用，吸附形成具有一定厚度的均匀腔体结构。在纸托成型的过程中，进行吸附的一侧由于网模的原因，南京纸浆模塑包装制造厂，表现在纸托上是较为光滑、平整的侧面。而在另一侧，纸膜表面较为不平，纸浆模塑包装，容易划伤产品。

纸托制品结构设计的参数解析！

1、尺寸与壁厚：纸托结构设计的基本要求是要保障与被包装物之间紧密接触，制止被包装物在流通过程中产生串动，所以在纸托包装结构设计中尺寸要紧凑，在此基础上再进行考虑后续的缓冲和防震问题。

2、脱模斜度：在纸托包装成型过程中，湿纸模紧贴在网模上而且纸料纤维还会镶嵌在网模的网

孔中，为了便于湿纸模的转移，与脱模方向平行的纸托表面都应该有个合理的脱模斜度。斜度越大脱模越方便，斜度过小则脱模困难，还会造成纸托表面拉痕或。

3、过渡圆弧：纸托结构设计中，南京纸浆模塑包装生产厂家，纸托内外表面转角处、立筋与主体联接处和立筋的终端都须用圆弧过渡，以免直棱直角。纸托包装圆弧过渡利于模具的制造和附网，南京纸浆模塑包装厂，利于湿纸模转移时脱模，利于纸浆液料在吸附成型时的流动，也利于以免应力集中造成包装破损。

手机纸托内衬湿压纸托与干压纸托的不同

手机纸托内衬在生活中随处可见，不同产品的包装内衬都已经使用上了纸托制品。纸托制品工艺分为湿压工艺与干压工艺。如今湿压纸托制品开始走向市场，下面我们就湿压纸托和干压纸托相比较，得出以下结论：

- 1、产品外观光滑。
- 2、产品精度较好。
- 3、不易变形。
- 4、原料绿色低碳。
- 5、适用范围较广。

南京纸浆模塑包装生产厂家-纸浆模塑包装-庆成包装(查看)由南京庆成包装科技有限公司提供。南京庆成包装科技有限公司(www.qcbzgj.com)是一家从事“纸箱,纸托”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“庆成”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使庆成包装在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！