

# 镀镍 铝镀铬 宝久铝制品

产品名称	镀镍 铝镀铬 宝久铝制品
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

## 产品详情

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟 交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化，黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理（对于铝硬质阳极氧化有独到之处）可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

### 硬质阳极氧化的工艺特点

硬质阳极氧化和普通氧化的原理、设备、工艺和检测等各方面没有本质的区别。硬质氧化设法降低氧化膜的溶解性，主要特点为：

- 槽液温度较低（普通20度左右，硬质5度以下），一般情况下温度低生成的氧化膜硬度高
- 槽液浓度低（普通硫酸浓度20%，硬质15%以下），浓度低对膜溶解性小
- 槽液里添加有有机酸，镀镍，硫酸里面加草酸或者酒石酸等
- 外加电压、电流较高（普通电流1.5A/dm<sup>2</sup>，电压18V以下，硬质电流2~5A/dm<sup>2</sup>，电压25V以上。1高可达100V）
- 外加电压宜采用逐步递增电压的方法。因其电压高电流大，处理时间长因此能耗大。同时硬质氧化常采用脉冲电源或者特殊波形电源

苏州宝久铝制品有限公司(精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区(苏虞张公路旁)地理位置十分优越,交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟交汇处北桥镇。

本厂是一家专业从事铝制品硬质阳极氧化和铝制品普通阳极氧化的厂家。擅长对于各类铝合金零件的高硬度、抗腐蚀、耐磨性、表面处理、广泛适用于纯铝、硬铝、锻铝、压铸铝材料的表面加工。承接各种精密铝制品的硬质氧化,黑色硬质氧化、本色氧化、彩色氧化、光亮氧化、导电氧化、拉丝、喷砂、抛光其它金属化学镀镍、不锈钢钝化等表面处理(对于铝硬质阳极氧化有独到之处)可保证铝合金零件的精面、精孔、精槽、尺寸不变化。

物质特性铝合金密度低,但强度比较高,接近或超过钢,塑性好,可加工成各种型材,具有优良的导电性、导热性和抗蚀性,工业上广泛使用,铝镀铬,使用量仅次于钢。一些铝合金可以采用热处理获得良好的机械性能、物理性能和抗腐蚀性能。硬铝合金属Al—Cu—Mg系,一般含有少量的Mn,可热处理强化。其特点是硬度大,但塑性较差。超硬铝属Al—Cu—Mg—Zn系,可热处理强化,是室温下强度最高的铝合金,但耐腐蚀性差,高温软化快。锻铝合金主要是Al—Zn—Mg—Si系合金,虽然加入元素种类多,但是含量少,因而具有优良的热塑性,适宜锻造,故又称锻造铝合金。

硬质阳极氧化法工艺要求:

要获得好的硬质阳极氧化膜,除了严格工艺配方和操作条件,镀铬,

还要保证铝工作物所需要的尺寸不改变和符合要求,必须注意下列要求:

(1) 锐角的圆滑:铝零件要进行硬质阳极氧化,不允许有锐角,毛刺及其他尖锐棱角的地方,则这些部位会因电流集中而引起局部过热使零件被烧伤。

(2) 表面光洁度:经硬质阳极氧化铝制件表面光洁度有所改,对粗糙表面,经氧化后显得比原来平整些,而对于光洁度较高零件,以氧化后,其表面光洁度有所下降。

(3) 尺寸余量:需硬质阳极氧化的零件应留有加工余量及指一定安装夹部位。钣金件应留有工艺余量,铁镀镍,除作为装夹用外,同时还可以作为检验试样。因硬质阳极氧化时,要改变零件尺寸,故在机械加工时,要根据膜层厚度,尺寸公尺来确定阳极氧化前的尺寸,以便处理符合规定公差范围

镀镍-铝镀铬-宝久铝制品(推荐商家)由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司(www.daoke.so)在有色金属合金制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情,宝久铝制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:钱先生。