

苏州 苏州镁合金氧化 宝久铝制品

产品名称	苏州 苏州镁合金氧化 宝久铝制品
公司名称	苏州宝久铝制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇东桥长旺路57号
联系电话	13506238080

产品详情

阳极氧化的常用工艺

铝合金阳极氧化的常用工艺有：硫酸阳极氧化工艺、铬酸阳极氧化工艺、草酸阳极氧化工艺和磷酸阳极氧化工艺。常用的是硫酸阳极氧化。

苏州宝久铝制品有限公司 (精密件铝氧化)

位于经济发达的苏州市相城区（苏虞张公路旁）地理位置十分优越，交通快捷。

无锡、苏州、昆山、太仓、常熟 交汇处北桥镇。

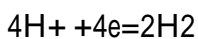
公司秉着"业精于勤，苏州，开拓创新"的宗旨及良好的信誉和高品质的产品，已获得广大精密机械生产商的一致信任，现加工的产品远销国内外市场。

过去已利用减压测试法测量出溶解在熔液中的氢气量，其过程是将熔化铝的试样注入钢杯中，并让它在真空腔中凝固。观察凝固过程发现，在凝固过程中气泡变化的程度指示了存在的氢气量。同时使用凝固后的试样切片可以检查形成气泡的大小。遗憾的是，这些方法并不精确，而且受到熔体中作为氢气泡晶核存在的氧化物颗粒的影响很大。测试溶解氢气的更好方法是使用专门设计的利用液体萃取技术显示氢气的仪器。

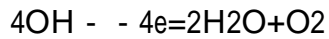
硬质阳极氧化原理

反应本质

1.阴极反应：



2. 阳极反应：



3. 铝氧化



4. 氧化于阳极膜溶解的动平衡：氧化膜随着通电时间的增加，电流增大而促使氧化膜增厚。与此同时，苏州精密件氧化，由于（ Al_2O_3 ）的化学性质有两重性，即它在酸性溶液中呈碱性氧化物，在碱性溶液中呈酸性氧化物。无疑在硫酸溶液中氧化膜液发生溶解，只有氧化膜的生成速度大于它的溶解速度，氧化膜才有可能增厚，当溶解速度与生成速度相等时，氧化膜不再增厚。当氧化速度过分大于溶解速度时，铝和铝合金制件表面易生成带粉状的氧化膜。

各种因素对氧化膜硬度和生长速度的影响。

电解液的浓度

采用硫酸电解液进行硬质阳极氧化时，苏州防静电氧化，一般在10%~30%浓度范围内，浓度低时，氧化膜硬度高，特别是纯铝比较明显，苏州镁合金氧化，但对铜含量较高的铝合金（CY12）例外。因为含铜量较高的铝合金易生成 CuAl_2 的化合物，这种化合物在氧化时溶解速度较快，极易烧毁铝零件。所以一般不适合用低浓度的硫酸电解液，必须在高浓度（ H_2SO_4 在300~400g/L）中进行氧化处理或采用交直流电叠加法处理。

苏州-苏州镁合金氧化-宝久铝制品(推荐商家)由苏州宝久铝制品有限公司提供。苏州宝久铝制品有限公司（www.daoke.so）在有色金属合金制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，宝久铝制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：钱先生。