

热气缝合密封机 热气缝合密封机生产商 昌启热气缝合密封机

产品名称	热气缝合密封机 热气缝合密封机生产商 昌启热气缝合密封机
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13537129185 13537129185

产品详情

智能型热气缝合密封机是在于用热风枪将防水胶条的胶面熔化，同时配合上下滚轮的转动和压力将胶条紧贴于防水材料的之上，使之防水膜熔合为一体，达到防水效果

如：运动鞋、登山鞋、雪靴、高尔夫球鞋、五指沙滩鞋、劳保工作鞋等鞋类产品。适用于

- 1、采用传统风枪结构，风口出风均匀。
- 2、继电器模拟电路，热气缝合密封机生产商，维护方便。
- 3、台式风枪三相调节，使用方便。
- 4、马达主频率外置，准确直观。
- 5、采用先进的PLC可编程，人机界面触摸屏液晶显示数字电路，设定操作直观简单，调整维护方便，快捷。

热气缝合密封机设定：

进入运行设置后选择设定，然后输入密码，按“确定”

确定后介面会跳转至运行设置，广州热气缝合密封机，顺序是：

- * 正转速度 -滚轮向前转动速度，热气缝合密封机，以每分钟走多少米算
- * 正转速度入枪同步时间 -滚轮转动后开始吹风的时间
- * 封尾 -布条剪切后滚轮继续滚动的的时间
- * 送带时间 -设定布条剪切后布条滚出的长度，滚动以时间长短换算

热气缝合密封机加热缝合过程中，胶带上的热熔粘合剂会变的活跃，再经过一定的压力过程将粘合胶带与须粘合的防水涂层布料或织物粘合牢固，使之达到完全防水要求。

热风缝口密封机，能准确控制所产生的热风温度，并直接加热缝合胶带的粘合剂，织物，加热后的胶带会送入两个相对的胶轮位置，称之为加热滚压原理。滚轮的线性速度称之为热合速度。

在缝合过程中，热风从风嘴喷出，因为实际到达胶带表面的热风是风嘴所喷出的热空气及周围空气的混合气体，故气体到达胶带的实际温度低于风嘴的温度，风嘴与胶带之间的距离越远，热气缝合密封机商家，热风中所混合的周围空气比例就越高，另一方面，提高热风的流量可减少空气的比率，从而提高接触胶带热气的温度，故此风嘴位置及热气流量都是非常重要的因素。

热气缝合密封机-热气缝合密封机生产商-昌启热气缝合密封机由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。东莞市昌启自动化科技有限公司（www.qcfsxj.com）是从事“超音波压花机,超音波花边机,超音波缝合机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：周小姐。