

磨床光栅尺安装 鄂州光栅尺 必力信光电

产品名称	磨床光栅尺安装 鄂州光栅尺 必力信光电
公司名称	苏州必力信光电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇丁泾路158号
联系电话	13814988065

产品详情

苏州必力信光电有限公司是中国z大的光栅数显网络销售平台，专业销售影像测量仪，光栅数显，安全光栅，安全光幕和维修，此外本公司生产和销售加长型光栅尺，磁栅尺，球栅尺，范围为3米到100米具有可靠性高，价格合理，性能稳定，功能种类多的特点。

数显表不计数

- (1)将传感器插头换至另一台数显表，若传感器能正常工作说明原数显表有问题。
- (2)检查传感器电缆有无断线、破损。

数显表显示报警

- (1)没有接光学尺
- (2)光学尺被污染。

光学尺移动后只有末位显示器闪烁

- (1)A或B相无信号或不正常只有一相信号。
- (2)有一路信号线不通。
- (3)光敏三极管损坏>

苏州必力信光电有限公司是中国最大的光栅数显网络销售平台，鄂州光栅尺，专业销售影像测量仪，光栅数显，安全光栅，安全光幕和维修，此外本公司生产和销售加长型光栅尺，磁栅尺，球栅尺，范围为3米到100米具有可靠性高，价格合理，性能稳定，功能种类多的特点。

光栅尺线位移传感器检查

光栅线位移传感器安装完毕后，可接通数显表，移动工作台，观察数显表计数是否正常。在机床上选取一个参考位置，来回移动工作点至该选取的位置。数显表读数应相同（或回零）。另外也可使用千分表（或百分表），使千分表与数显表同时调至零（或记忆起始数据），往返多次后回到初始位置，观察数显表与千分表的数据是否一致。

通过以上工作，光栅尺线位移传感器的安装就完成了。但对于一般的机床加工环境来讲，铁屑、切削液及油污较多。因此，传感器应附带加装护罩，护罩的设计是按照传感器的外形截面放大留一定的空间尺寸确定，护罩通常采用橡皮密封，使其具备一定的防水防油能力。

苏州必力信光电有限公司是中国最大的光栅数显网络销售平台，专业销售影像测量仪，光栅数显，信和光栅尺安装，安全光栅，安全光幕和维修，此外本公司生产和销售加长型光栅尺，磁栅尺，球栅尺，范围为3米到100米具有可靠性高，价格合理，性能稳定，磨床光栅尺安装，功能种类多的特点。

英制显示小数位数选择功能：

增加英制中小数点后位数选择功能，可选择4位或5位小数，4位小数据可满足长尺需要，5位小数满足需要，具体区别参考说明书

火花机功能

集合通用二型数显示的两种火花机加工模式，用户可灵活设置

整合功能：

由于数显表中集合了多款数显的功能，在有需要的时候可灵活调用其它表型功能，方便加工。

车床轴叠加显示选择功能：

可Y、Z轴叠加显示，机床光栅尺改造，或者Y、Z轴单独显示；在叠加显示功能中，用户可通过使用相关键把Y轴叠加的数据分离开，以使用户观察Y轴单独数据，在分离形式中，X、Y、Z三轴可独立置数，清

零，具有完整的三轴车床功能。

通讯功能。

注：火花机功能和通讯功能，涉及硬件改动，用户需要使用到相应功能时，在购买前需要声明，以便产品生产时进行硬件配置。

磨床光栅尺安装-鄂州光栅尺-必力信光电(查看)由苏州必力信光电有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州必力信光电有限公司（www.zggssx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!