

【旭辰机械】扬州钢筋骨架滚焊机设备厂家 钢筋骨架滚焊机

产品名称	【旭辰机械】扬州钢筋骨架滚焊机设备厂家 钢筋骨架滚焊机
公司名称	洛阳旭辰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市机场路二乔路口南500米
联系电话	13803889041

产品详情

滚焊机由几部分组成，绕筋和焊接必不可少，数控钢筋笼绕筋机层层绕筋功能应用，主机；含机架、底座、铁辊、传动等。铁辊带动钢筋笼转动，按图纸设计间距，配合小车缠绕箍筋成型。一般不建议在设备上制作骨架，会影响生产线效率。

旭辰机械一切从用户的要求着想，用户的需求就是我们努力的方向，用户的满意就是我们奋斗的目标。

钢筋笼滚焊机生产步骤

随着基础建筑发展，钢筋骨架滚焊机应用增多，关于它的生产步骤你知道吗？旭辰机械带您了解

- 1.上料，将主筋放在主筋料架，盘筋放在箍筋料架。
- 2.将主筋通过分料盘穿过固定盘到移动盘，并在移动盘对其固定。
- 3.将箍筋和主筋交叉焊接固定，箍筋并排连续绕两圈，并与主筋焊接牢固。
- 4.两个盘同步旋转，使箍筋连续在主筋上缠绕，并进行焊接，同时移动盘缓慢移动。
- 5.并排绕两圈，进行焊接牢固，切断箍筋。然后移动钢筋笼，使它和固定盘分离。
- 6.松开固定主筋和移动盘的螺栓，移动钢筋笼，使得它和移动盘分离。
- 7.把加工好的钢筋笼移离支撑架，并下降支撑架归为，移动盘归位，准备生产下一个笼子。

为钢保持架准备所需的箍筋。将两个橡胶辊放在两个橡胶辊上。在橡胶辊的长度上放置一个主肋，调整起始尺寸，垂直箍筋和马镫单侧的主肋。焊接时，主肋条转向顶部然后修复。焊接一个主肋和环肋后，低速旋转橡胶辊并抬起第二个主肋以准备焊接。此时，根据所选择的生产工艺，确定旋转方向，并且当通过固定装置制造骨架时（比率），在焊接第二主肋或多个主肋之后，主肋下降。