

上海诺云焊接技术有限公司供应诺斯焊枪 QTB-350A3米各种接口

产品名称	上海诺云焊接技术有限公司供应诺斯焊枪 QTB-350A3米各种接口
公司名称	上海诺云焊接技术有限公司
价格	320.00/件
规格参数	型号:QTB-350A 类型:射吸式焊炬 品牌:诺斯
公司地址	中国 上海市 徐汇区漕溪路258弄23号3号楼103室
联系电话	86 021 64362767 13818216711

产品详情

型号	QTB-350A	类型	射吸式焊炬
品牌	诺斯	焊炬总长	3000 (mm)
壁厚	2000 (mm)	焊/切厚度	2000 (mm)
可换焊嘴数目	1000	工作压力	10 (KN)
适用范围	10		

mag/mig

推丝焊枪说明书

push wire welding gun operation manual

a007162

美国诺斯技术公司
济南诺斯焊接辅具有限公司

感谢您使用fm系列焊接产品和装备！

诺斯焊接辅具有限公司是美国诺斯焊接技术公司在华的首家独资企业。

公司通过iso9001：2000国际质量认证体系和中国认证中心颁发的国家强制性产品认证3c证书，公司将以现金的技术、现代的管理、一流的质量竭诚为您服务。

为了让您得到满意的效果，使用本产品前请仔细阅读说明书。

一、安全要求

1.1安装前应仔细阅读本说明书，并了解相关配置要求，（如焊机、送丝机、保护气体等），确保本产品正确地安装使用。

1.2为确保安全，请有安全意识的技能人员进行操作。

1.3焊枪额定电流表示在额定负载持续下的工作极限，过载通常会导致焊枪损坏。

1.4请勿使用截面积不足、绝缘外壳和保护套损坏的电缆进行操作。

1.5严谨焊枪与尖锐物器、炙热工件接触。

1.6请按劳护要求使用工作服、面罩及防护用品。

1.7观察焊丝是否送出时，请勿将焊枪端部靠近眼睛、脸、以及人体其他部位，以免被飞出的焊丝刺伤。

2主要技术参数（空气冷却）

型号	电压	额定焊接电流a		额定负载持 续率%	适用焊丝直径mm	电缆软管 组件	保护气体流量
		co2	ar+co2				
qtb-200a	113v	200	180	60	∅ 0.8—1.2	>3m	10—25l/min
qtb-350a		350	300	60	∅ 1.0—1.4	>3m	
qtb-500a		500	420	60	∅ 1.2—1.6	>3m	

2.1焊接方法:

2.2导向方式:手工操作焊枪

三、安装

3.1将焊枪尾接头插入送丝机接合座内使接头导丝管的中心与送四轮的送丝方向同轴，使导丝管与送四轮尽可能近，但不能接触，然后将尾接头锁紧在送丝机上。

3.2分别将焊枪的气嘴、控制电缆与送丝机上的气接头、控制线插座可靠地链接。

3.3选用导电嘴的孔径一般比所用焊丝直径大0.2—0.3mm

四、使用注意事项

4.1焊枪电缆弯曲过渡时，会造成送丝不畅，应舒展使用。

4.2导丝簧露出来时，沿顺时针方向转动电缆，同时推动导丝簧，直至O型密封圈完全推进去。

4.3备件的导丝簧一般较长，更换时应注意使其露出的长度“l”为4—7mm。

4.4枪筒总成的拆卸与组装

(1) 拆卸时松动紧固螺钉，拔出枪筒总成。

(2) 组装时，将枪筒总成插到底，旋转到位，然后拧紧螺钉。

4.5导电嘴的螺纹部分由损伤时，请用板牙（m6x1）修整。

4.6焊接过程中飞溅物易损坏焊枪和影响焊接质量，为避免送死不畅、电弧不稳定及降低气体保护效果，请及时清除喷嘴内和导电嘴上的飞溅物。