

刮胶 柯美斯丝印刮胶厂家 丝印刮胶柄

产品名称	刮胶 柯美斯丝印刮胶厂家 丝印刮胶柄
公司名称	东莞市柯美斯精密印刷材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇陈屋贝奔腾街13号
联系电话	13612699083

产品详情

油墨丝印刮胶的应用油墨丝印刮胶对版辊的精度、光洁度、电镀层有较高的要求很多时候由于水墨的干燥较慢，转移较好，版辊网穴深度较浅，这时候对版的精度要求不高，油墨丝印刮胶层掩盖不住版身的缺陷，如常见的一些“车模纹”、“搓板”等问题均是由此引起。版表面光洁度不高，油墨丝印刮胶不易刮干净，由于水墨转移性，刮过之后附着在凹印滚筒表面的油墨丝印刮胶极易转移到印刷基材上，会导致印品挂脏。为此不得不经常加大的压力，若版辊表面镀铬层硬度不够，使用寿命会缩短。

如何延长丝印刮胶的使用寿命呢?

如何延长丝印刮胶的使用寿命呢？首先，在安装丝印刮胶的时候，丝印刮胶是装在2个夹板中间，所以夹板的质量也会影响到丝印刮胶的使用寿命。当丝印刮胶安装在2个夹板中间时，如果夹板不够平整，那么让丝印刮胶成为一个波浪形，那么在刮墨的过程中，就会加大压力，造成丝印刮胶和版辊之间的磨损。丝印刮胶安装的角度也会间接的影响到使用寿命，如果安装时刀片太突出了，导致刮胶容易变形，降低了使用寿命。反之，如果安装的太里面，这样的话会降低刀片的弹性，会导致刀片和版辊之间的磨损。下面丝印刮胶厂家教大家如何正确的安装，首先是把刮胶刀片和刀片垫板加在2块夹板中间，然后调整好长度，一般情况下是在夹板外30毫米，刀片和刀片垫板之间的距离是5-7毫米，垫板的厚度应该在0.3-0.5毫米，把螺丝钉拧上即可。

胶印机丝印刮胶的安装方法在装刮胶之前要注意将衬刀与刀板清洁干净，不能有一丝的油墨或污渍，以免会出现刀装不平，有波浪的形状。装好后从中间锁紧，注意刚开始不能锁得太紧，轻微锁一下然后再两边来回锁。同时，刮胶要保持平直，不然会有波浪出现。注意各个螺丝不要锁得太紧，为的是下一步工作的需要。锁好各螺丝后要注意测量三点的高度是不是平衡，不能一边高一边低，可以用专用的尺子或用内六角的一端来测量，一定要做到三点高度一致。