

粉体输送系统工程 韶关粉体输送 诚捷测控设备厂家

产品名称	粉体输送系统工程 韶关粉体输送 诚捷测控设备厂家
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

稀相输送和浓相气力输送哪个更好?

稀相气力输送和浓相气力输送哪个更好?气力输送分稀相气力输送和浓相气力输送两种，主要不同于管道输送中颗粒的浓相气力输送。然而，为了做出正确的选择，我们必须首先了解这两个过程的优点和缺点，然后结合我们自己的过程规范来考虑它们。一般来说，输送方式的选择应结合输送距离、压力可用性、被输送材料的特性以及自身的经济条件来考虑。可以总结如下:1.几乎任何材料都可以在稀相中输送，但磨料制品等摩擦较大的材料更适合于浓相输送;2.输送距离越长，越倾向于稀相气力输送;3.稀相气力输送系统磨损快，零件需要更换;虽然浓相气力输送系统的初始成本较高，但维护起来更方便。

自动配料称重系统组成

自动配料称重系统组成由可编程控制器（采用西门子PLC）对自动配料工艺流程进行编程控制程序，通过与工控机（触摸屏）通讯+组态软件，在显示屏上显示自动配料控制画面内容，易于生产操作。每个原料仓带自动料位检测传感器，当料位达到下限值时自动空仓报警提示。本系统设计为全自动操作控制，操作人员选择好相关配方号后只需按《启动》、《卸料》按钮，输送系统能够按照设定的配方自动控制称重输送系统相应的螺旋输送机向计量斗内输入物料，从而完成自动配料。自动输送系统主要设置配件均选用国际品牌产品，保证系统稳定可靠；计量系统精度良好、稳定性好、反应速度快、使用寿命长。自动称重输送系统通常是由带有自动配料算法软件的电脑(微机)作为其自动配料的控制系统，

能够智能控制配料时间，不仅节省人力，而且配料速度及精度都非常高。我公司可根据用户的要求，设计、制作自动配料、小料计量系统的系统设计并进行整体安装的。

自动输送系统亮点1、计量精度良好，精准度可高达0.1-0.5%，这样可以避免不必要的物料浪费；2、全程采用自动化控制，无需要人工干预，自动化的动作，大大提升生产效率；3、为企业节省大量的劳动成本，为企业带来巨大的效益。4、可实现多种物料混合搭配配料，可单料计量配料，多料混合配料等特色，再加上的称重系统，让生产配料工序更加智能化，自动化。省力更省时，节省成本，又带来更大的效益。5、功能强大。利用先进的监控系统，可以实现复杂的配方管理，订单管理，历史管理，系统控制优化，自动开停车管理，连锁管理，远程诊断、检测与控制。