

气动喷砂阀厂 江阴气动喷砂阀 无锡大明阀门

产品名称	气动喷砂阀厂 江阴气动喷砂阀 无锡大明阀门
公司名称	无锡大明阀门自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇协达路22-7
联系电话	13814292281

产品详情

针对现有技术的不足之处，气动喷砂阀多少钱，目的就是提供一种能自动排灰排砂，气动喷砂阀厂家，防止砂料介质堆积的喷砂专用阀门。技术方案是一种喷砂专用阀门，包括阀体，阀体上设置砂料通道和阀轴通道，砂料通道垂直设置，阀轴通道与砂料通道垂直相交，阀轴通道内滑动设置阀轴，阀轴外套接轴套，阀轴通道左、右端口分别设置左盖板、右盖板，左盖板内壁和轴套下部分别开设泄砂槽，位于阀轴下面的阀体开设泄砂口，将泄砂槽与砂料通道连通。进一步，轴套内壁和阀轴表面均设有硬质合金层。优点在于结构简单，设计新颖，容易加工，能将阀轴通道底部的细小砂粒、砂尘通过泄砂槽和泄砂口排出，防止阀门卡死。

如何操作喷砂除锈

- 一、喷砂磨料控制喷砂除锈用的砂，经预喷比较，将石英砂和河砂按1:1掺和使用除锈。
- 二、喷控制喷砂操作时，了解喷嘴磨损情况，当孔口直径增大25%时宜更换喷嘴。
- 三、喷砂环境控制鉴于水工金属结构喷砂除锈为露天作业，施工时除应注意防尘和环境保护，还必须每日检测施工现场环境温度、湿度和金属表面的温度，计算当日，江阴气动喷砂阀，做好施工记录。
- 四、除锈喷前，对金属结构基体表面仔细检查，清除焊渣、飞溅等附着物，并清洗表面油脂及可溶污物，对无用的焊接体或联接物也应作妥善处理。

喷砂的操作规程

- 1、工作前必须穿戴好防护用品，不准膀臂工作。工作时不得少于两人。
- 2、储气罐、压力表、安全阀要定期校验。储气罐每两周排放一次灰尘，沙罐里的过滤器每月检查一次。
- 3、检查通风管及喷砂机门是否密封。工作前五分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，禁止喷砂机工作。
- 4、压缩空气阀要缓慢打开，气压不准超过0.8MPa。
- 5、喷砂粒度应与工作要求相适应，一般在十至二十号之间适用，气动喷砂阀厂，砂子应保持干燥。
- 6、喷砂机工作时，禁止无关人员靠近。清扫和调整运转部位时，应停机进行。
- 7、不准用压缩空气吹身上灰尘或开玩笑。
- 8、工作完后，通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，保持场地清洁。
- 9、发生人身、设备事故，应保护现场，并报告有关部门。

气动喷砂阀厂-江阴气动喷砂阀-无锡大明阀门(查看)由无锡大明阀门自控设备有限公司提供。气动喷砂阀厂-江阴气动喷砂阀-无锡大明阀门(查看)是无锡大明阀门自控设备有限公司(wxdaming2020.tz1288.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：周曷。