

# 武汉食品纸箱价格 武汉明任纸箱

产品名称	武汉食品纸箱价格 武汉明任纸箱
公司名称	武汉市明任纸箱有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区东山办事处东岳村161号（16）
联系电话	18007168748

## 产品详情

纸箱生产过程:

设计决定产品的终效果对纸箱产品来讲设计尤为重要，否则很难达到客户要求，可能出现退货，给企业造成重大损失。我认为市场部门接到订单后，应该把客户的所有信息传递到工艺设计部门。其中包括版面的装饰要求、规格尺寸、箱型结构、内装物及盛重、堆码层数等相关内容。经设计部门设计后，方可传到制造部门完成产品的实现。

- 1) 计算出下层纸箱所能承受的堆码载荷 $P_s$ 即 $P_s = (N_{max} - 1) \cdot G$ ，其中， $N_{max}$ 为堆码层数， $G$ 为内装物和箱体重。
- 2) 选取合适的安全系数 $K$ 根据SN/T0262-93出口运输包装瓦楞纸箱检验规程的要求，在贮存期小于30天时， $K=1.6$ ；贮存期在30~100天时， $K=1.65$ ；贮存期大于100天时， $K=2$ 。当然，为了安全起见，安全系数通常取3以上。不过安全系数取得过大，原材料的各种指数相对要高，纸张的价格会明显上升，致使成本增加，对市场开发不利。再有如果安全系数选取过大，会出现质量过剩，系数过小，又造成塌箱等质量问题。所以，要根据客户的实际要求，食品纸箱价格，选取合适的安全系数。

纸箱厂有哪些物流管控？

纸箱厂的仓储管理也关系物流成本，有的工厂由于原材料进出缺乏细化的管理手段，盲目库存原材料，不仅影响资金灵活的周转，而且也增加物流成本。因此，做好仓储管理显得十分重要，工厂要选配工作责任心强，具有一定仓储管理经验的人当仓库员，并制定管理考核制度，促使仓储管理规范化，做到物料、数量、等级、进库时间标识清楚，原材料分类堆放整齐，堆放位置要便于运输，避免人为因素而造成的物流差错和损坏。工厂的存储管理要建立明细的原材料进出账，做到用料数量、规格、用途和库存数目清楚，实现降低物流成本的优化。

瓦楞纸箱在制造过程中有单拼和双拼之分单拼即一页成型箱，一般用于周长较小的纸箱；双拼也称为二页箱，有的纸箱周长太大，不得不用两片箱坯拼凑一个纸箱，但有时纸箱厂为了利用生产过程中裁切下

来的余料，也会用两片拼凑一个尺寸不算太大的纸箱，甚至有时会用四片。二页箱与一页箱相比，多了一个接头，因此两者的面积计算有一些细微的差别。接头和回丝纸箱接头的制造尺寸根据瓦楞层数和生产工艺水平确定，单瓦楞纸板为 35 ~ 40mm，双瓦楞纸板为 45 ~ 50mm，三瓦楞纸板为 50mm。计算纸箱展开面积时必须考虑到制造过程中回丝的损耗，回丝的尺寸依据纸板层数确定，一般为 20 ~ 40mm。为了便于实际工作中的计算，统一采取加“8”加“4”的规则，即将横向方向上接头和回丝的总和定为 8cm，纵向方向上回丝总合定为 4cm。武汉食品纸箱价格-武汉明任纸箱(图)由武汉市明任纸箱有限责任公司提供。武汉食品纸箱价格-武汉明任纸箱(图)是武汉市明任纸箱有限责任公司 (whmrzx.tz1288.com) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情，请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘总。