

江锋鑫 菏泽N95口罩成型模高周波

产品名称	江锋鑫 菏泽N95口罩成型模高周波
公司名称	苏州江锋鑫智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇春旺路43号
联系电话	13584806818

产品详情

简单说就是在圆压圆设备上可以做到完整排废，并在机器上完成反贴，平压平需求人工反贴，由于机械精度、模具精度和加工过程存在的很多因素，导致当前圆压圆精度略逊平压平。所以如今圆压圆模切主要用于泡棉标签等精度要求相对较低的产品，并不太合适精度要求比较高的背光源类产品。另外圆压圆模切还存在其他一些原因，如刀模费用高、维修费用高、周期长、材料损耗大等等，以致于如今的模切工厂采用圆压圆模切时都很小心，局限于用来压大批量高利润的产品，当然如今也有一些模切厂家在尝试用圆压圆模切设备压模背光源类产品，加工难度系数相当高的两面胶和遮光胶。

信息管理系统将能够自动控制模具公司的成本。该信息系统将在公司内部下订单时根据报价的成本估算来制定模具的计划成本。将在系统中为模具生产设置成本警告。监控成本要素，以有效控制各项费用，确保圆满完成利润目标。释放模具材料时，将比较设计材料的总成本与计划材料成本之间的差额，以决定是否释放它。当接收到采购物料时，比较交货价格与计划价格之间的差以确定是否接收货物，从而有效地控制采购成本。系统记录并计算每个加工操作中每个工件产生的加工工时，自动比较实际加工成本和计划成本之间的差异，并监控制造成本。当实际成本超过计划成本时，N95口罩成型模高周波，系统将自动报警并通知相关管理人员。

蚀刻刀模在滚筒式模切的优点

蚀刻刀模在滚筒式模切的使用上面也非常方便，磁性辊的上面都标有经纬线，我们可以根据上面的经纬线很容易的贴正蚀刻刀模。由于刀高都是在制作蚀刻刀模中设计好的，所以几乎不用调试只需要在加压处加上合适的压力，就可以直接用于生产，大大的节省了调试的时间。所以蚀刻刀模特别适合产品灵活性较强的企业。

江锋鑫(多图)-菏泽N95口罩成型模高周波由苏州江锋鑫智能科技有限公司提供。“激光刀模，激光切割，印后包装设备，N95口罩成型模中模”就选苏州江锋鑫智能科技有限公司（www.fybjkj.com），公司位于：苏州市相城区黄埭镇东桥旺庄路41号，多年来，江锋鑫坚持为客户提供好的服务，联系人：漆总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。江锋鑫期待成为您的长期合作伙伴！