

# 苏州江锋鑫 纸箱内衬激光刀模 激光刀模

产品名称	苏州江锋鑫 纸箱内衬激光刀模 激光刀模
公司名称	苏州江锋鑫智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇春旺路43号
联系电话	13584806818

## 产品详情

### 刀模基版材料的选用

作为模切基版的选用当前不外乎以下几种：胶合木板、钢板+树脂版、玻璃纤维板+钢板、PVC板、铝板或铁板以及作为雕刻类刀模材料生产的冷轧钢DC53、SKD11、D2与高速钢SKH51、M7，粉末高塑钢。以下重点介绍胶合木板的选用相关知识。

胶合木板 作为模压工具中主要种类的激光板刀模，其基板大多为胶合木板，而胶合木板是由薄片木板用尿素甲醛胶水以十字交叉方式黏结而成，构成薄板的木材种类有桦木、针叶木、杨木、杂木等。高要求激光木板刀模基板要有去疤节处理及厚度公差严格控制特点，以利于刀线的装嵌和回弹胶弹力的保证。

### 蚀刻刀模模切压力调节步骤？

- 1、蚀刻刀模模切压力调节步骤？裁切一叠比下平台尺寸稍小的硬纸板（定量在200-300g/m<sup>2</sup>为宜）备用，彩盒卡盒激光刀模，尽量采用厚度均匀、结构紧密、质地坚硬的纸板，在强大的压力作用下塑性变形量小。
- 2、安装模切版。用锯锯出来的模切版，木板的切口往往不够光洁，纸箱内衬激光刀模，有的、钢线的背面有木板的碎屑，模切时会该处的局部压力过大，因此一定要把、钢线背面的木屑清理干净。

成形模是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、模等

单工序模在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具复合模只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具

级进模压力机在一次冲压行程中，采用带状冲压原材料，激光刀模，在一副模具上用几个不同的工位同时完成多道冲压工字的冷冲压冲模，模具每冲压完成一次，料带定距移动一次，至产品完成。

苏州江锋鑫(图)-纸箱内衬激光刀模-激光刀模由苏州江锋鑫智能科技有限公司提供。苏州江锋鑫智能科技有限公司(www.fybjkj.com)有实力，信誉好，在江苏苏州的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进江锋鑫和您携手步入辉煌，共创美好未来！