

全自动码垛机参数 芮宝特机械 秦皇岛全自动码垛机

产品名称	全自动码垛机参数 芮宝特机械 秦皇岛全自动码垛机
公司名称	潍坊芮宝特智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市新安街道西环路与锦山街交叉路口 北300米路西
联系电话	15206999499

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊芮宝特智能装备有限公司

高位码垛机产品特点：造价低、体积小、检维修方便和高位码垛机高产能的优点。

采用触摸屏操作界面，使操作更为直观方便。

采用了新的制造工艺和技术，使设备的性能和外观质量均达到国外同类产品的水平。

高位码垛机的特点：

- 1、码垛速度快，全自动码垛机品牌，高位码垛机码垛稳定运行的速度可达1200包/小时；
- 2、适用范围广，能满足各种包装袋的码垛要求；
- 3、自动化程度高（震袋整平、压平、转袋、分层编组、堆垛、输送均由系统控制独立完成）；
- 4、所有包装袋的袋口朝里，垛型美观、牢固；

- 5、结构合理，设备稳定性高。
- 6、配件采用国内外品牌，秦皇岛全自动码垛机，故障率低。
- 7、控制系立开发，采用西门子PLC控制，系统稳定性高。
- 8、采用触摸屏操作，界面清晰，方便现场人员操作。
- 9、设备具有自动检测功能，设备出现故障时自动报警，直接在触摸屏上显示故障点

码垛机主要是用于在后道包装中进行的，那么我们在购买码垛机之后，应该每天进行什么工作呢？

一、每天上班操作人员对自动码垛机要进行初检，码垛机是对传感器（充电开关、接近开关、磁开关）感应信号的判断进行自动化工作。由于机器连续工作震动和现场工作环境等因素的影响会造成传感器螺丝松动或被灰尘、纸屑等物质遮挡住传感器发光源，致使传感器误判断造成码垛机工作故障，该码垛机上使用全部是反射板光电，正常时（没有东西遮挡）光电的指示灯会呈现绿色且不闪动，如有闪动或指示灯为黄灯时，用毛巾或软布将其擦干净，再将其支架固定紧，接近开关有铁感应块感应时，指示灯为红灯，若没有接近则开关固定螺丝松动或感应距离不够，气缸上的磁开关有感应时，全自动码垛机参数，指示灯为绿灯，如没有指示、灯不亮则可能是固定支架松动。

二、每天必须给码垛机各个工作气缸导杆加油1次，以免因不加油造成气缸工作动作时会出现时间延长或导杆卡死，导杆气缸工作速度变缓与其他速度搭配不好造成故障。

三、进入码垛机的箱包方向，必须符合码垛机的方向，而且箱包进入堆码方向都是一致的，反之会造成堆码理箱错误，推箱进入堆码区时卡箱，箱包的不规则排列时掉箱。

四、停止操作：码垛机上装有堆码区急停开关、转向区急停开关、进箱区急停开关。当码垛机正常工作中有故障时，哪个区域产生故障就按该区域急停开关。故障排除后，打开急停开关，按启动按钮码垛机继续工作。

码垛机优点：

- 1、码垛机触摸屏控制操作面板，采用PLC控制，通过触摸屏的友好界面实现人机交互，操作简单，实现对现场生产过程的监控。
- 2、包装袋压平装置，利用合理的机械结构实现对包装袋的压平操作，使物料均匀充满包装袋，保持袋形平整。
- 3、码垛转袋调姿装置，可实现对包装袋旋转 $\pm 90^\circ$ 或 180° ，使所有包装袋的缝绉口内侧，使垛形更加美观、牢固。
- 4、编组装置，高灵敏度的检测开关控制编组输送机及扒袋机械手的启停，实现包装袋的有序排列。
- 5、堆垛分层升降装置，通过位置控制实现八层包装袋的堆垛，空托盘自动供给，动作连续、准确可靠。

全自动码垛机参数-芮宝特机械(在线咨询)-秦皇岛全自动码垛机由潍坊芮宝特智能装备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊芮宝特智能装备有限公司（www.wfruibate.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!