

# 安庆无损检测 无损检测机构 四达环境

产品名称	安庆无损检测 无损检测机构 四达环境
公司名称	合肥四达环境系统工程科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市经开区繁华大道西段工投立恒工业广场B-10#
联系电话	13013071657

## 产品详情

### 常用无损探伤方法

#### 涡流探伤(ET)

涡流探伤是将通有交流电的激励线圈靠近某一导电试件(图1-4)，由于电磁感应作用，进入试件的交变磁场可在试件中感生出方向与激励磁场相垂直的、呈旋涡状流动的电流(涡流)，此涡流产生磁场会影响原磁场的变化，从而引起线圈阻抗的变化，通过对线圈阻抗变化的测量，就可得知试件中产生的涡流状况，红外无损检测，从而获悉与试件有关的一些参量。当试件内有缺陷时，涡流因流动途径的变化，使涡流磁场也相应变化，经试验线圈检出异常磁场的变化量，可获得缺陷的信息。涡流是交流电，在试件表面较多。涡流探伤主要适用于金属和石墨等导电材料的表面和近表面缺陷，通常能够确定缺陷的位置和相对尺寸，不适用于非导电材料的缺陷检测。

### 无损检测的应用特点

不损坏试件材质、结构无损检测的特点就是能在不损坏试件材质、结构的前提下进行检测，所以实施无损检测后，产品的检查率可以达到100%。但是，并不是所有需要测试的项目和指标都能进行无损检测，无损检测技术也有自身的局限性。某些试验只能采用破坏性试验，因此，无损检测机构，在目前无损检测还不能代替破坏性检测。也就是说，对一个工件、材料、机器设备的评价，必须把无损检测的结果与破坏性试验的结果互相对比和配合，才能作出准确的评定。

### 超声波检测的局限性：

a.对试件中的缺陷进行准确的定性、定量仍须作深入研究；

- b.对具有复杂形状或不规则外形的试件进行超声检测有困难；
- c.缺陷的位置、取向和形状对检测结果有一定影响；
- d.材质、晶粒度等对检测有较大影响；
- e.以常用的手工A型脉冲反射法检测时结果显示不直观，且检测结果无直接见证记录。

超声检测的适用范围：

- a.从检测对象的材料来说，可用于金属、非金属和复合材料；
- b.从检测对象的制造工艺来说，可用于锻件、铸件、焊接件、胶结件等；
- c.从检测对象的形状来说，可用于板材、棒材、管材等；
- d.从检测对象的尺寸来说，厚度可小至1mm，也可大至几米；
- e.从缺陷部位来说，既可以是表面缺陷，也可以是内部缺陷。

安庆无损检测-无损检测机构-四达环境(推荐商家)由合肥四达环境系统工程科技有限公司提供。合肥四达环境系统工程科技有限公司（[www.hfsdjh.com](http://www.hfsdjh.com)）是安徽合肥,其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在四达环境领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创四达环境更加美好的未来。