

玛钢管帽厂 玛钢管帽 鑫卡耐夫玛钢管件

产品名称	玛钢管帽厂 玛钢管帽 鑫卡耐夫玛钢管件
公司名称	太谷县鑫卡耐夫水暖器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省晋中市太谷县小白乡白燕村
联系电话	18334770591

产品详情

鑫卡耐夫水暖器材有限公司始创于1997年，是集生产、供应高品质、高性价比管道配件为使命的工业铸造企业。玛钢管帽

山西玛钢管件 太谷玛钢管件 玛钢弯头 玛钢三通 玛钢四通 玛钢丝堵 玛钢外丝

铸件和模样设计 因为夹砂和冲砂缺陷能引起夹杂，所以，导致铸件产生上述两种缺陷的设计因素也会极大地影响铸件产生夹杂缺陷。不利的设计因素有：铸件截面发生骤然变化、轮廓不规则、有很深的凹槽和一些会造成砂型翘裂而产生散砂。

鑫卡耐夫水暖器材有限公司始创于1997年，玛钢管帽报价，是集生产、供应高品质、高性价比管道配件为使命的工业铸造企业。玛钢管帽

山西玛钢管件 太谷玛钢管件 玛钢弯头 玛钢三通 玛钢四通 玛钢丝堵 玛钢外丝

玛钢管件滚槽加工

- 1、用切管机将钢管按所需长度进行切断。切口应与管中心垂直，切口平整，消除毛刺。
- 2、将需滚槽加工的钢管放置在滚槽机下滚轮和钢管支承尾架上，支架在钢管中部略向外的位置为宜。用水平仪测量、调整钢管水平，并保证钢管轴心线与滚槽机轴心线平行。钢管端面紧贴滚槽机限位面。
- 3、按动手柄，压下滚槽机上压轮，玛钢管帽，轻压住钢管（按住手柄），启动滚槽机电机，然后徐徐加压，利用液压泵将相应规格（见压轮规格表）的轧辊下压管材外壁，均匀滚压钢管，直至达到预先设定的沟槽深度（见开槽尺寸表）为止。
- 4、测量沟槽宽度、深度及圆度是否符合标准要求。

5、转动卸压螺丝，将液压泵卸压，使上轧辊上升离开钢管沟槽，玛钢管帽厂，卸下钢管，检查钢管端密封面处是否有损伤，若无损伤则滚槽合格。

鑫卡耐夫水暖器材有限公司始创于1997年，是集生产、供应高品质、高性价比管道配件为使命的工业铸造企业。玛钢管帽

山西玛钢管件 太谷玛钢管件 玛钢弯头 玛钢三通 玛钢四通 玛钢丝堵 玛钢外丝

模样

(1) 模样或芯盒磨损致使铸件截面减薄，导致铸件截面厚度减薄而妨碍补缩。

(2) 模样尺寸不当或模样结构不当，导致铸件截面过厚或过薄。设计时应注意控制模样的厚度，尽量使邻近较厚截面的薄截面保持厚度。

玛钢管帽厂-玛钢管帽-鑫卡耐夫玛钢管件由太谷县鑫卡耐夫水暖器材有限公司提供。太谷县鑫卡耐夫水暖器材有限公司（www.kanaifukj.com）有实力，信誉好，在山西晋中的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进鑫卡耐夫水暖器材和您携手步入辉煌，共创美好未来！