

# 机箱机柜加工厂家 机箱机柜加工 信顺机电品质可靠

产品名称	机箱机柜加工厂家 机箱机柜加工 信顺机电品质可靠
公司名称	诸暨信顺机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省绍兴市诸暨市璜山镇五灶村
联系电话	18657108085

## 产品详情

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

在整个钣金加工的流程中该采取什么样的措施来保护？

激光料成型后要放置于激光料的堆放架，根据客户和激光件分类摆放，不要随意丢在钣金车间的地面，可以完全避免激光料表面的刮伤和印痕;烤漆件出炉后应采用纸皮或者胶垫包覆，同时在机架之类的钣金机型中需要在四周需要包覆，避免在上车或者托运的过程中碰到边角。

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

如何减少钣金切割加工所产生的误差？

当我们在利用钣金切割加工来进行操作的时候，我们要保障误差是可以控制的，当然在我们操作的时候没有误差这是不可能的，但是我们要保障这个钣金加工误差是在相应范围里的。至于具体的宽度，这个具体的宽度则不是一个固定值，通常来说主要是和被切材料的厚度，性质，激光功率及喷气压力这几个方面有着很大的关系，而老工人们对于精度把控，可以达0.01毫米。

诸暨信顺机电科技有限公司从事钣金加工，精密钣金加工。

钣金打磨抛光有哪些注意事项？

砂轮装好后，必须将防护罩重新装好，再进行试转。直的砂轮，应空转5分钟。砂轮转动时，不允许有明显震动。打磨抛光时，应先启动吸尘装置，握牢工件，用力不得过猛，不准用杠杆推压元件，钣金加

工严禁站在砂轮正面操作，以防砂轮破损伤人。