

大型厚片吸塑厂家 奇励吸塑加工厂家 云浮厚片吸塑

产品名称	大型厚片吸塑厂家 奇励吸塑加工厂家 云浮厚片吸塑
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

产品详情

吸塑工艺优化主要有以下几个点:产品结构优化包括曲线设计代替平面设计、产品设计增加拔模角度、双层吸塑代替装配工艺;有限元分析提供吸塑成型工艺理论参数;模具设计优化包括高压框模具、增加上模辅助设计、增加抽芯结构、活动块模具设计。经过实例验证,优化吸塑工艺已经根本上消除了吸塑成型不足、色差达不到要求、产品有流痕褶皱等缺陷,满足了产品设计要求。通过本研究保证了吸塑制件质量、提高了生产效率、缩短了产品开发周期、节约吸塑产品开发成本超过5%,为吸塑同行提供理论依据。

厚片吸塑产品单价的计算方式和相关因素

厚片吸塑产品单价的计算方式和相关因素在计算厚片吸塑材料成本之前,必须要弄清楚原料的价格,根据产品的用途,确定采用何种材质和等级的材料,并且寻找该种材料性价比较高的供应商。其次还要预估厚片吸塑产品用多厚的胶片制作,要根据成型各部位的厚度和形状而定。然后还要根据厚片吸塑产品外形尺寸和形状,计算一版能排多少个模,密度一定要适当,因为排密了会降低产品质量,排稀了会增大材料损耗,使成本上升,都不利于产品的生产。当然制作过程中材料的损耗率也得考虑在内,这与厚片吸塑形状、产品数量以及外形尺寸与吸塑机底盘适配程度有关系。通常情况下,产品形状越方正、产量越大,损耗率就越小。

厚片吸塑价格的计算方法首先由所用的原资料决议的，在相同厚度和相同尺度、形状情况下，PET资料的吸塑制品贵，其次是PVC资料，再其次是PS资料，低本钱的是PP资料。影响吸塑价格的第二大要素是产品的尺度和高度，尺度越大，价格也越高，高度越高，单价也就越大。有种快速算价格的办法，可以提供给我们：把手头上的吸塑制品平放，量出打开尺度，并称分量。吸塑价格依据尺度和分量计算所用资料的厚度。以厘米为单位，计算公式为：长 X 宽 X 密度 X 厚度 X 原资料单价 X 2 = 成品单价。比如一个PVC半数泡壳的产品，打开尺度为30X10cm，克重为25g，计算所用的资料厚度为0.6mm，其单价为：30X10X1.4X0.06X0.0125X2=0.63元。