

# 服装牙刷绣生产加工 晟凯价格更优惠 服装牙刷绣

产品名称	服装牙刷绣生产加工 晟凯价格更优惠 服装牙刷绣
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

## 产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

电脑刺绣的制作流程有哪些？

电脑刺绣的制作流程可分为生产、染整、包装三个步骤，集体步骤如下：

一：生产：

(1) 刺绣花边原料整理，(2) 刺绣花边织造，(3) 刺绣花边品检。

二：染整：

(1) 刺绣花边胚布进仓 (2) 刺绣花边染色 (3) 刺绣花边定型

三：包装：

(1) 量数量，一般以码为丈量标准 (2) 再次品检 (3) 刺绣花边面料类直接打卷，刺绣花边类先剪边后打卷 (4) 装箱发货

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

绣花加工剪不断线、底线短故障排查的方法：

A. 刺绣机剪线面线短面线的长度和挑线簧的张力、线道的调节有很大关系，线道紧，挑线簧张力，剪线面线就会短，所以剪线面线短可以通过以下方式调节：（1）检查线道，服装牙刷绣生产加工，挑线簧和旋钮不要过紧；（2）调节扣线叉的高度，往高调会使面线变长，服装牙刷绣，该思路在实际维修中往往很有效（3）调节参数，开刀角度，服装牙刷绣厂，合刀角度越大面线越长。

B. 剪线底线短（1）检查合刀深度，合刀深度越浅底线越短；（2）检查扣线叉是否扣得太紧，底线的合适张力为：扣线叉扣上后用手可以拉得动底线；（3）调节参数，开刀角度，合刀角度越大面线越长。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

刺绣机保养周期其实很多绣花厂的操作工，不是很关注刺绣机保养周期，有的是一年或者几年保养一次刺绣机，甚至有些绣花厂只有机器出故障，才想到保养。实际上，专业服装牙刷绣厂，只有掌握了刺绣机各种部件保养时间，才能让机器运作更加顺畅，有效提高机器工作效率。

刺绣机保养注意事项对刺绣机及时清理灰尘和杂物，不仅是为了保证机器的美观，同样也是为了保证机器良好的工作状态，让刺绣机达到精美的刺绣效果。

服装牙刷绣生产加工-晟凯价格更优惠-服装牙刷绣由宁波晟凯纺织品有限公司提供。宁波晟凯纺织品有限公司（[www.yashuaxiuhua.com](http://www.yashuaxiuhua.com)）位于浙江省宁波市江北工业C区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晟凯在纺织、皮革加工中享有良好的声誉。晟凯取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。晟凯全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。