

污泥烘干机生产厂家 污泥干化方案 污泥烘干机

产品名称	污泥烘干机生产厂家 污泥干化方案 污泥烘干机
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

山东科力达2020款污泥干化机技术特点：

-创新技术：采用四效除湿技术，可控空气湿度更低；独立的分层风系统，模块化结构设计，传送、进料电机均采用变频无级调速，适应性强，更稳定。

-占地面积少，安装方便，无易损、易耗件，整体设备经久耐用，使用广泛，不受外界环境温度、湿度影响，适合各地区使用要求。

-污泥低温干化房，采用除湿热泵+烘干房+污泥推车+托盘的组合形式，使用左右循环风结构、闭环（封闭式除湿）低温冷凝除湿原理，整个污泥低温干化系统没有尾气废气的排放，化工污泥烘干机，没有热量损失。

这种湿式除尘器结构简单，金属耗量小，耗水量小。其缺点是高度较大，布置困难，并且在实际运行中发现有带水现象。湿式除尘器以水为媒介物，因此它适用于非纤维性的、能受冷且与水不发生化学反应的含尘气体，不适用于除去黏性粉尘。湿式除尘器具有投资低，操作简单，占地面积小，能同时进行有害气体的净化、含尘气体的冷却和加湿等优点。特别适用于处理高温度高湿度和有**性危险气体的净化，但由于采用了水为净化物，污泥烘干机厂家，必须处理含泥污水，否则可能会带来了二次污染。

余热式热源设计

可利用现有的烟气、发电机余热、蒸汽冷凝水、厌氧消化（燃气制热水）、污泥裂解气化燃烧等制热水

为设备热源。

无热损 热利用

均采用了密闭式系统设计结合热泵热回收技术，无热量损失，系统工作能效更出色，污泥烘干机生产厂家，别于持续排湿散热、持续高温供热的开式干化设备。

10%含水率减量80%以上

具有强大的干化减量能力，污泥烘干机，干泥含水率 10%-50%可调，减量高达80%以上，颠覆传统干化方式存在的干泥含水率高、减量能力弱的技术瓶颈。

污泥烘干机生产厂家-污泥干化方案-污泥烘干机由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。污泥烘干机生产厂家-污泥干化方案-污泥烘干机是科力达智能装备（山东）有限责任公司（www.wangdai888.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：宁经理。