精铣机维修厂 维修厂 增铭机电价格实惠

产品名称	精铣机维修厂 维修厂 增铭机电价格实惠
公司名称	东莞市增铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇镇安中路152号
联系电话	13662818527

产品详情

安川伺服驱动器常用故障代码（三）增铭机电专业维修

安川伺服驱动器常用故障代码（三）增铭机电专业维修

A.A1 散热片过热 伺服单元的散热器过热

A.b1 指令输入阅读错误 伺服单元的CPU不能检测指令输入

A.C1 伺服失控 伺服电机（编码器）失控

A.C2 测出编码器相位差 编码器的A,B,C三相输出的相位异常

A.C3 编码器A相，B相断线编码器的A相，B相断线

A.C4 编码器C相断线 编码器C相断线

东莞市增铭机电设备有限公司在伺服驱动器的维修领域已专注多年，对于伺服驱动器的故障处理积累了丰富的经验，能快速、准确地确定故障点并及时排除。针对不同的维修项目，还设有专攻特修小组，为客户提供专业的维修服务水准。有需要维修伺服驱动器的朋友，欢迎致电增铭机电，我司将有专业的人员，合理的价格为您提供高水准的服务。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市增铭机电设备有限公司

如何选择伺服驱动器的控制方式？——增铭机电专业提供

如何选择伺服驱动器的控制方式？——增铭机电专业提供

如果对电机的速度、位置都没有要求，只要输出一个恒转矩，当然是用转矩模式。

如果对位置和速度有一定的精度要求，而对实时转矩不是很关心，用转矩模式不太方便，用速度或位置模式比较好。

如果上位控制器有比较好的闭环控制功能，用速度控制效果会好一点，如果本身要求不是很高，或者基本没有实时性的要求，采用位置控制方式。

东莞市增铭机电设备有限公司自成立以来，在伺服驱动器维修技术方面不断研发，经过近几年的发展，已拥有一支技术精湛、经验丰富的专业维修工程师队伍，具有多台高科技的维修测试设备。各种品牌的伺服驱动器如安川、三洋、松下、三菱、发那科、环球、欧姆龙、三星等都有专业的维修服务，质量有保证，价格合理，欢迎各大新老客户致电增铭机电。

伺服驱动器的一般调试步骤（三）——增铭机电专业维修

以下介绍运动控制器以模拟量信号控制伺服电机的一般调试步骤：

3）试方向

对于一个闭环控制系统，如果反馈信号的方向不正确，后果肯定是灾难性的。通过控制器打开伺服的使能信号。此时伺服电机应该以一个较低的速度转动，这就是所谓的“ 零漂 ”。一般控制器上都会有抑制零漂的指令参数。使用这个指令或参数，看电机的转速和方向是否可以通过这个指令控制。如果不能控制，检查模拟量接续及控制方式的参数设置。确认给出正数，电机正转，编码器计数增加；给出负数，电机反转，编码器计数减小，如果电要带有负载，行程有限，不要采用这种方式。测试不要给过大的电压，建议在1V以下。如果方向不一致，可以修改控制器或电机上的参数，使其一致。

东莞市增铭机电设备有限公司自成立以来，在伺服驱动器维修技术方面不断研发，经过近几年的发展，已拥有一支技术精湛、经验丰富的专业维修工程师队伍，具有多台高科技的维修测试设备。各种品牌的伺服驱动器如安川、三洋、松下、三菱、发那科、环球、欧姆龙、三星等都有专业的维修服务，质量有保证，价格合理，欢迎各大新老客户致电增铭机电。