

运动水杯牙盖类双色注塑 道濬双色注塑 赛名实业有限公司

产品名称	运动水杯牙盖类双色注塑 道濬双色注塑 赛名实业有限公司
公司名称	东莞市赛名实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇元江元村金泰路3号
联系电话	13712282587

产品详情

还有一个需要注意的是面板的加工厚度，请仔细观察这个模型前后作为其他依据，特别注意软胶唾液的脱模是否可能设计第二次注射成型时，尺寸会稍大一些。

因为双色模具在第二次成型时可以用另一个模板压缩，所以可以达到密封效果。此外，产品是否会因回到其原始位置而被压碎和变形。如果这种情况发生或者这是可能的，道濬双色注塑，我们必须找到改变它的方法，而不是任意忽视它。水路运输的安排应尽可能统一和一致。尽量不要制造软注射胶，因为它不容易变形，而且会持续更长时间。

有点说远了，简单一副模具10-15就可以试样，难度大一些的时间相对来说会久，因为这个双色模具制造时，是环环相扣，差一步不到位，就不能打样。

比如说有2D图纸，后面开始分模，有的可能把3D图直接导入模架，运动水杯牙盖类双色注塑，滑块，手机侧键双色注塑，斜顶等标准件。后面再出2D图步纸，

也有的先把3D图的双色模具注塑产品的图纸，仔细看产品的结构，产品从什么地方分型，有没有要做的活动部件，这种方法是工厂普遍常用的冷却系统。

如果2D图先出好了，就按2D图画图3D图，键盘按键双色注塑，本人不建议用3D分模就好，再用一点时间把全部的结构都画出来，因为3D图看的比较具体可以避免很多不必要的失误。

消除色母同母料混合不均的影响：塑料母料与色母粒的不良混合也会使产品的颜色发生变化。母料和母料机械混合均匀后，当母料和母料通过较低的吸力送入料斗时，母料由于静电作用与母料分离，容易吸附在料斗壁上，这将不可避免地导致注射循环中母料量的变化，从而产生色差。

这种情况可以通过将原料吸入料斗，然后手动搅拌来解决。对于通过添加调色剂生产有色产品，有效的方法是使用热空气干燥器而不是抽吸机来防止调色剂通过手动进料从母料中分离而引起的色差。

运动水杯牙盖类双色注塑-道濬双色注塑-赛名实业有限公司由东莞市赛名实业有限公司提供。东莞市赛名实业有限公司（www.sayming.com）是从事“设计,维修,加工,生产,销售：塑胶制品,降频器,传感器,电子”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：孔华军。