

# 唐山数控机床 数控机床生产厂 诚耀科技

产品名称	唐山数控机床 数控机床生产厂 诚耀科技
公司名称	天津市诚耀科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北辰经济技术开发区华丰道38号
联系电话	18522202031 18522202031

## 产品详情

### 常见故障以及排除方法!

常见故障以及排除方法：1、主轴发热，5.1、故障原因，轴承有损坏或研伤。解决方法，更换轴承；5.2、故障原因，润滑油杂质。解决方法，清洗主轴箱并更换新油5.3、故障原因，载荷过大。解决方法：减小载荷。2、刀具无法夹紧，6.1、故障原因，碟形弹簧的位移量较小。解决方法，调整碟形中弹簧行程的长度；6.2、故障原因，弹簧上螺母松动。解决方法，对弹簧上的螺母进行顺时针的旋转，使载荷达到作用的要求。3、刀具夹紧后无法松开，7.1、故障原因，松刀弹簧的压合过紧。解决方法，对弹簧上的螺母进行逆时针旋转，唐山数控机床，使载荷达到作用的要求；7.2、故障原因，液压的缸压力或行程不够。解决方法，调整活塞行程和液压力开关位置。

### 数控机床保养:防止数控装置过热

数控机床保养：防止数控装置过热：定期清理数控装置的通风散热系统。应经常检查数控装置上各冷却几扇工作是否正常应视车间环境善，每半年或一个季度检查清扫一次，具体方法如下： 拧下螺钉，拆下空气过滤器； 在轻轻振动过滤器的同时，用压缩空气由里向外吹掉空气过滤器内的灰尘； 过滤器脏时，可用中性清洁剂（清洁剂和水的西方为5：95）冲洗（但不可揉擦），销置于阴凉外晾一干即可。环境温度过高造成数控装置内温度超过40度时，不利于数控系统正常工作。如果数控机床的环境温度高，应改善通风散热条件，有条件的要加装空调装置。

数控机床的自动换刀装置：更换主轴头换刀（刀具旋转为主运动）

更换主轴换刀是带有旋转刀具的数控机床的一种比较简单的换刀方式。这种主轴头实际上就

是一个转塔刀库。

主轴头有卧式和立式两种，通常用转塔的转位来更换主轴头，数控机床厂，以实现自动换刀。在转塔的各个主轴上，预先安装有各工序所需要的旋转刀具，数控机床价格，当发出换刀指令时，数控机床生产厂，各主轴头依次地转到加工位置，并接通主运动，使相应的主轴带动刀具旋转。而其它处于不加工位置上的主轴都与主运动脱开。

唐山数控机床-数控机床生产厂-诚耀科技(推荐商家)由天津市诚耀科技有限公司提供。天津市诚耀科技有限公司（[tjcykj.tz1288.com](http://tjcykj.tz1288.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！