

# 泰研技术先进 DC焊锡机批发 宁波焊锡机批发

产品名称	泰研技术先进 DC焊锡机批发 宁波焊锡机批发
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

### 自动焊锡机有哪些核心组成部分？

自动焊锡机三度空间调节，使烙铁/UL焊台及焊锡咀和锡线均不需经作业员之手，它完全代替了您的双手，手臂可以调整至您想要的任意焊接之位。

自动焊锡机主要是替代重复性的简单的手工焊接动作。优势是焊点一致性好，品质稳定。针对某些产品效率会有显著提高。下面我们来详细的了解下其核心结构组成部分。

自动焊锡机的控制系统是重要的组成部分，可对各种工件进行高速拖焊，点焊，斜线焊接;有阵列，参数功能;可在程式中间插入清洗步骤，并可设定跳过，下压等步骤;独有的Model实名PN#存储和设定功能。

自动送锡控制系统：

机器之间通讯，程式拷贝功能，大量节省手动做程式的时间;程式单个校正，整体校正功能，可对原点及工件偏移快速校正;单步，及AB自动定位功能，极大地方便程式的制作，确认及假焊修复等;具备插入，删除功能，方便快速修改及制作程;全中文界面，动态显示运行坐标，直观可见的参数单位。这些功能支持自动焊锡机正常运行。

自动恒温控制系统：

采用手动数字式温度设定一目了然，自动恒温控制方式。高度可靠的金属防静电模式设计，焊接敏感组件更安全。轻巧灵活，不占空间，温度，送锡速度，锡点大小可调。操控容易新手二小时熟练，可节省50%人力。

通过上述的介绍，我们可以知道自动焊锡机是由自动焊锡机的控制系统、自动送锡控制系统及自动恒温控制系统三大核心部分组成。

### 影响自动焊锡机器人焊接质量的因素有哪些？

1、焊锡材料：焊锡材料是由多种合金制成，不同合金锡材，其特性不同，主要体现在润湿性、熔点、温度、焊接后机械特性，所谓机械特性是指应力、推力、拉力。如锡丝材料不好的话，会导致烙铁不吃锡，锡爆等。

2、温度：温度过高会导致不吃锡、锡爆、锡丝内助焊剂直接被蒸发，对烙铁头寿命也不好，会导致易氧化，温度过低会导致冷焊，虚焊，造成短路，一般焊接不要超过400度，锡的熔点是180-240之间不等，主要由锡丝的成分决定。

3、助焊剂：俗称松香，天然的松香是一种树脂，人工合成会混入多种化学元素。常见有液态、固态、膏状。又分为高活性、中活性、低活性。助焊剂在焊锡过程中主要起分解氧化物作用，并润湿焊接面，促使更好地完成焊接。如果助焊剂质量不好的话，会导致焊后残留物高。其残留物含有卤素离子，逐步引起电气绝缘性能下降和短路等问题。

### 自动焊锡机为什么要定期检测呢？

自动焊锡机的生产需要长时间去确认和生产的，所以在使用的过程中必须要维护好该设备，特备是在平时的保养工作。自动焊锡机保养得当，使用起来也比较顺手，效益也容易提高，很多的员工可能不会重视这个保养，导致很多时候机器生产没多久的时候就出现了这样那样的问题。

检测所有的电源气源。这个是我们首要做的内容，因为很多时候的故障都是出现在这个地方。由于某个电源的短路造成生产的中断是经常发生的。所以我们在步的时候一定要处理好这个问题。不是因为其它的一些什么内容，就是因为自己的焊接可能会因为电源的一些问题而中断。气源也是同一个道理，不能在关键的时候由于气的原因而停止生产。

其次就要去检查一下自动焊锡机的位置有没有发生变化。这个细节也是非常重要的，很多时候都会因为操作人员的疏忽导致位置偏离，结果自动焊锡机传感器也是失去了效果，这就让很多的生产出现了停滞的现象。在生产过后会出现一些松动的现象，所以这个时候就需要保养的员工去定期的进行处理。