

热熔焊接机 泰研 成都焊接机

产品名称	热熔焊接机 泰研 成都焊接机
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

客户购买自动焊锡机常问的问题

购买自动焊锡机客户常问的问题有哪些?下面泰研自动化设备公司将会针对这些问题为大家一一的进行讲解，希望能让客户更好的了解到自动焊锡机器人

一、自动焊锡机器人多少钱?

很多客户首先关注是就是设备价格，先就整个行业来说，由于整个行业设备的质量、性能、服务等区别，设备的价格也是良莠不齐，再者，由于设备的型号比较多，所以在未确定机型之前，价格也很难确定。就算能确定也只是一个初步的预估。还有就是，在考虑设备价格的前提，客户自身得先了解到该意向设备的操作模式自己本身是否能接受?焊接效果是否能接受?焊接效率是否能接受?如上述三点都接受不了，谈设备价格也就没意义了，如上述三点均能接受才有考虑价格的实际性，始终相信的是，现在没有暴利的东西，但建议选择有性价比设备。

使用自动焊锡机烙铁头时应注意哪些事项?

自动焊锡机烙铁头虽小，但要不好好的用它，毛病也不少哦!氧化，发黑，穿孔，焊不上，不溶锡，虚焊等等!那么我们在使用自动焊锡机烙铁头时应注意哪些事项?

1.尽量使用低温焊接

高温会使烙铁头加速氧化，降低烙铁头寿命。如果烙铁头温度超过470 °C，它的氧化速度是380 °C的两倍。

2.勿施压过大

在焊接时，请不要太用力，要不然会使烙铁头受损变形。只要烙铁头能充份接触焊点，热量就可以传递。

3.经常保持烙铁头有锡

这可以减低烙铁头的氧化机会，使烙铁头更耐用。使用后，应待烙铁头温度稍为降低后才加上新焊锡，使镀锡层有最佳的防氧化效果。

4.保持烙铁头清洁和即时清理氧化物

如果烙铁头上有黑色氧化物，烙铁头就可能不上锡，此时必须马上进行清理。清理时先把烙铁头温度调到约300 °C，再用清洁海绵清洁烙铁头，然后再上锡,不断重复动作，直到把氧化物清理为止。

5.选用活性低的助焊剂

活动性高或腐蚀性强的助焊剂在受热时会加速腐蚀烙铁头，所以应选用低腐蚀性的助焊剂。切勿用锉刀及砂纸摩擦除烙铁头上的氧化物，否则会加速烙铁头腐烂。

6.选择合适的烙铁头

选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的，选择合适的烙铁头能使工作更有效率及增加烙铁头之耐用程度。选择错误的烙铁头会影响焊铁不能发挥效率，焊接质量也会因此而减低。

烙铁头是自动焊锡机重要构成部分，也是影响焊锡质量至关重要的零部件，同时也是易损件，可以说是整个自动焊锡机中脆弱的部分，属于消耗品。下面我们就来看看自动焊锡机烙铁头的使用技巧。

烙铁头使用：

温度过高会减弱烙铁头的功能，因此选择尽可能低的温度。联成兴的烙铁头的温度回复力优良，较低的温度也可充分的焊接，可保护对于温度敏感之元件。

烙铁头的清理：

应定期使用清洁海绵来清理烙铁头。自动焊锡机焊接后，烙铁头的残余焊剂所衍生的氧化物和氮化物会损害烙铁头，造成焊接差误，或者使焊铁头受损而减低温度。而联成兴自动焊锡机是具有自动清洗的功能，所以，您可以减少这样的担忧

长时间连续使用烙铁时，应每周一次拆开烙铁头清除氧化物，防止焊铁头受损而减低温度。

烙铁头不使用时：

不使用烙铁头时，不可让烙铁长时间处在高温状态，会使烙铁头上的焊剂转化为氧化物，致使烙铁头导热功能大为减弱。

烙铁头使用后：

使用后，应抹净烙铁头，镀上新的锡层，以防止烙铁头引起氧化作用。