

消防用涂塑钢管厂家 贵州消防用涂塑钢管 四川比耐斯

产品名称	消防用涂塑钢管厂家 贵州消防用涂塑钢管 四川比耐斯
公司名称	四川比耐斯管业有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	四川省什邡市经济开发区北区昌平大道5号
联系电话	13778248328

产品详情

四川涂塑钢管生产厂家——比耐斯

涂塑钢管施工程序应符合下列要求:

- (1)涂塑钢管不宜埋设于钢筋混凝土结构层中;
- (2)涂塑钢管管道安装中禁止进行焊接;
- (3)涂塑钢管管道安装宜从大口径逐渐接驳到小口径，管口应及时封堵;
- (4)涂塑钢管在运输、装卸及工地施工中，严禁抛摔和剧烈撞击;
- (5)涂塑钢管安装时，消防用涂塑钢管价格，管径不大于DN50时可用弯管机冷弯，但其弯曲曲率半径不得小于8倍管径，弯曲角度不得大于10°。

涂塑钢管

1. 力学性能高。具有和钢铁等同的强度，并且表有很强的内聚力，消防用涂塑钢管厂家，分子结构致密，所以它的力学性能高于酚醛树脂和不饱和聚酯等通用型热固性树脂。
2. 耐热性能好，耐热性一般为 。环氧树脂的耐热品种可达200 或更高。
3. 优良的电绝缘性。喷淋管的涂层采用环氧树脂属于热固性树脂，具有良好的抗静电性能。

- 4 . 稳定性好，不和大多数物质发生化学反应，防腐性能好。
- 5 . 管面涂层附着力强，它对金属、陶瓷、玻璃、混凝土、木材等极性基材以优良的附着力。
- 6 . 固化收缩率小。

涂塑钢管检测方法：

外观检查

目测检查涂覆钢管的外观质量，试验结果应符合5.1的规定。

厚度测量

从涂覆钢管的两端取不同长度的两个横断面，在每个横断面用电磁测厚仪测量圆周上直交的任意四点的涂层厚度，试验结果应符合5.4的规定。

针孔试验

管段试件长度约为1000 mm，用电火花检漏仪对钢管涂层在规定试验电压下进行检查，消防用涂塑钢管，涂层厚度不大于0.4mm，消防用涂塑钢管批发，试验电压为1500 V，涂层厚度大于0.4 mm，试验电压为2000 V。检查有无电火花产生，试验结果应符合5.5的规定。

消防用涂塑钢管厂家-贵州消防用涂塑钢管-四川比耐斯由四川比耐斯管业有限公司提供。四川比耐斯管业有限公司（www.chinapns.com）有实力，信誉好，在四川成都的复合管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进比耐斯和您携手步入辉煌，共创美好未来！