

亚赫磨床 450精密磨床生产 磨床

产品名称	亚赫磨床 450精密磨床生产 磨床
公司名称	东莞市亚赫数控机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道拔蛟窝社区107国道旁3号
联系电话	13826595578

产品详情

东坑4080大水磨，常平4080大水磨，寮步4080大水磨，大朗4080大水磨

精密磨床的注意事项要知道哪几点呢！

- 1) 操作时应密切注意砂轮与工件表面的接触状况。当工件表面刚与砂轮接触时，可听到连续的滋滋声，工件表面的水迹可被旋转的砂轮带走，同时可见到微弱的火花，此时即可加冷却液。冷却液宜选用浓度稍高的皂化液，使用前必须经过严格的清洁过滤。然后进给，每次进给量为0.005mm/每双行程。至火花消失时，磨削完毕，此时将横向进给手轮向进给方向按住，使砂轮向工件微微压进，但不作进给，即等于对工件进行一次抛光，以进一步提高磨削表面质量
- 2) 在环境温度较高(如夏季)情况下进行磨削时，机床1照明灯不宜靠近工件，以防止工件受热膨胀而影响磨削质量。
- 3) 如出现工件表面拉毛现象，说明冷却液不干净或砂轮表面有浮砂，应重新过滤冷却液或刷掉砂轮表面浮砂。
- 4) 如出现工件局部烧1伤现象，可能是冷却液不充分或进给量过大，或砂轮钝化等原因所致。
- 5) 如加工后的工件表面局部出现细微波纹，可能是主轴松动、电机振动或其它原因造成的，450精密磨床批发，可视具体情况采取相应措施加以解决。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精度先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客

户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

洪梅618磨床，麻涌618磨床，中堂618磨床，高埗618磨床，樟木头618磨床

平面磨床上磨削加工的四种种装夹方式

1、机械装夹方式

利用平面磨床附件中的平口钳将薄片工件借磁性工作台把小型平口钳吸住，由于平口钳有一定高度，因此，钳口受磁力小。采用进给量逐渐减少的办法磨平薄片工件一平面后取下，这时把已磨好的一平面放到磁性工作台上，再进行磨削薄片工件的另一平面，反复磨削几次，两平面的平面度达到要求。

2、真空装夹方式

利用大气的压力装夹薄片工件来进行磨削加工。其工作原理为：夹具体上设有橡胶密封圈，把薄片工件放在橡胶密封圈上，从而使工件与夹具体之间形成密封腔。用真空泵将室内空气从抽气孔抽出，这时工件被夹紧。由于夹紧力小，可采用圆周磨削方法进行磨削加工。当磨削好薄片工件一端平面后，磨削薄片工件另一端平面时，可采用上述方式进行，同样可得到满意的结果。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，450精密磨床生产，借鉴国外先进工艺，配备高精密先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。

数控周边磨床和数控工具磨床的比较

数控周边磨床和数控工具磨床，这两个都是数控磨床中的具体种类，不过，将它们进行比较的话，是有一些区别的，是为：

区别1：设备工作部分的自由度不一样，数控工具磨床的自由度要多一些。

区别2：加工范围不一样，磨床，数控周边磨床是用来磨削有一定角度的工件，比如对复杂轮廓的边缘角度进行磨削，而数控工具磨床，其还能变换角度进行磨削加工。

区别3：在适用范围上，精密4080大水磨床，数控工具磨床的适用范围要比数控周边磨床广一些。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司是一家专业生产平面磨床，数控磨床.数控车床的工厂直营公司，我们拥有十多年专业制造平面磨床、数控磨床，数控车床的人才，借鉴国外先进工艺，配备高精密先进的生产制造及检验设备，采用先进的生产管理方法，并具有专业技术团队。我们生产的产品（亚赫数控）（YAHECNC）平面磨床，数控磨床，数控车床产品系列齐全，质量可靠，性能稳定，价格合理赢得客户青睐。公司在全国主要工业城市设立了机床展示及售后服务部，并及时为客户提供一站式专业服务。不断创新、精益求精、客户满意是我们的服务宗旨。

亚赫磨床(图)-450精密磨床生产-磨床由东莞市亚赫数控机械设备有限公司提供。 行路致远，砥砺前行。

东莞市亚赫数控机械设备有限公司 (www.gdtengyi.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴
，与您一起飞跃，共同成功!