

饰品针织机厂家 饰品针织机 森伟针织机械厂家直销

产品名称	饰品针织机厂家 饰品针织机 森伟针织机械厂家直销
公司名称	义乌市森伟针织机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市义亭镇铜溪镇108号
联系电话	15657920135 15657920135

产品详情

义乌市森伟针织机械厂是一家针织机械制造企业，主营【口罩织带机】【饰品针织机】。

编织机编织层有洞、疤产生原因：

1. 线股断开造成，并线张力控制不均匀，收线有堆积交叉压线，并线排列不平整
2. 锭子张力没调整均匀，线股松紧不一
3. 线股断线时，修理方法不当

二、防治办法：

1. 调整好并线张力
2. 调整好锭子张力

编织机编织节距不均匀

产生原因：牵引轮上绕电缆圈数过少产生滑动锭子转速和牵引线速不稳，定匹配。

防治办法：适当增加电缆在牵引轮上圈数，调整二者之间速度稳定，加热槽安装在两台编织机之间，在内层胶编织好一层钢丝后，编织机用于防止由于内层胶的温度低于，大气中水分冷凝在编织层上锈蚀钢丝和产生气泡。管胚通过夹套加热槽时，饰品针织机厂家定制，加热升温。

经过加热的管胚在进入第二台编织机之前进行包胶。包胶胶片在包胶架引出并包卷在管胚上，垫布由管胚带动卷取。编织好的管胚由卷取装置卷取。卷取用的圆鼓安放在可沿地面及轨道移动的支架上，卷取时，由电机减速机带动螺杆转动，推动支架沿轨道移动，同时拖动圆鼓卷取。

义乌市森伟针织机械厂是一家针织机械制造企业，主营【口罩织带机】【饰品针织机】。

4.单面针织大圆机采用的加工中心制造，提高零件的精密和准确度，心脏部分各零件之间采用准确的定位。主要结构件采用的表面处理工艺，大大提高了表面质量、硬度及防腐防锈的水平。

5.单面针织大圆机采用电脑程序进行织针选择进行编织、不编织和集圈，有两工位（成圈和浮线、成圈和集圈）和三工位（一路可以同时编织、集圈和浮线）之分，饰品针织机，用来编织生产大型花纹的针织面料，并且可以变换纱线颜色，有四种颜色、五种颜色、六种颜色和八种颜色的互相变换的，具有大型提花单面、提花毛圈、提花卫衣、移圈等打型提花机。

义乌市森伟针织机械厂是一家针织机械制造企业，饰品针织机定做，主营【口罩织带机】【饰品针织机】【防护服袖口针织机】。

森伟针织机械与您分享

三维编织机纱管与锭子球面应密合匀称，其密合面应不低于百分之八十五，以确保纱管与锭子结合靠谱、同步、稳定运行。纱管一般大半年一年需作维护保养查验，内容有：

1.清除：去除回丝、飞花、尘土，消除“天眼”内的回丝积花。

2.套锭：用规范锭子套纱管，查验高矮($\pm 1.0\text{mm}$)底孔($0.05\text{-}0.15\text{mm}$)情况。

3.试管：锭速18000转/分时图，估测或触感纱管上端震幅 0.15mm中下部 0.25mm(180-190mm的纱管)为好。网管编织机另外去除形变弯折，表层粗燥，刮痕的欠佳纱管。

饰品针织机厂家-饰品针织机-森伟针织机械厂家直销(查看)由义乌市森伟针织机械厂提供。行路致远，砥砺前行。义乌市森伟针织机械厂 (swjx88.tz1288.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!