

加气砖 启华轻质砖 100*240*60加气砖多少钱一立方

产品名称	加气砖 启华轻质砖 100*240*60加气砖多少钱一立方
公司名称	临沂市启华建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市罗庄区册山街道小庄子村西200米
联系电话	15653939999

产品详情

加气块详细的制作流程：

化学品按一定比例经人工计量后，制成一定浓度的溶液，100*240*60加气砖多少钱一立方，送入储罐内储存。

铝分由铝分库运至生产车间，用电葫芦提升到配料楼二楼倒入搅拌机中定量加水，搅拌成铝分悬浮液3、加气块配料、搅拌、浇注石灰、水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。

粉煤灰(或砂、石粉)和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，即可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约45)，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前0.5~1分钟加入铝分悬浮液。

加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，180*240*60加气砖多少钱一立方，空釜车及釜底板吊回至回车线上，加气砖，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环。

加气砖的应用范围极广，可以用于工业厂房和民用建筑的墙体、楼板和屋面板等承重材料及非承重材料或维护填充材料。所有的这些优势及应用的前提，就是要保证加气砖的质量。而加气砖的质量也一直是企业很关注的问题，只有产品质量好了，才能赢得市场获得利润，如何有效提高加气砖的成品率。

1.在切割钢丝进行坯体末端切割时，必须防止钢丝突然崩出坯体而造成坯体边角、棱角损坏。因此要求钢丝最好与坯体成一定角度外，还应该考虑用专门支撑机构对坯体外表面作必要的保护。

2.料浆搅拌要均匀，搅拌不均会导致加气砖胚体软硬不均，180*240*60加气砖价格，因而造成静停时间过长或者硬化太快，不易脱模。

加气砖原材料：

水泥：普通硅酸盐水泥32.5级、42.5级，普通硅酸盐复合水泥32.5级、42.5级（选用）均可，若想缩短生产周期，可采用快硬硅酸盐水泥或者硫铝酸盐水泥。

- 1、填集料：根据当地情况选用：粉煤灰、河沙、石粉、尾矿渣（选用）、加气粉渣、高炉水渣等。
- 2、发泡剂：YX系列，泡沫砖专用发泡剂。
- 3、添加剂：使用YX系列，泡沫砖专用助剂。

加气砖-启华轻质砖-100*240*60加气砖多少钱一立方由临沂市启华建材有限公司提供。加气砖-启华轻质砖-100*240*60加气砖多少钱一立方是临沂市启华建材有限公司（www.qihuajc.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：许总。同时本公司（www.qihuajc.com）还是从事砌砖，加砌砖，砌砖生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。