

合金刀片厂家 江西合金刀片 川业，手工异型刀片

产品名称	合金刀片厂家 江西合金刀片 川业，手工异型刀片
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

硬质合金分切刀片整体采用硬质合金为基体经过多道生产加工工序制作成的硬质合金分切刀，3次刃口科学倾斜处理精磨镜面刃口，锋利无比，被加工面光洁度高，切断阻力小，不易损坏，卷边，合金刀片定做，能显著提高被加工产品档次。

硬质合金分切刀片刃口锋利，吹毛可断，适用于纸制品分切、胶粘带分切、薄膜塑料分切，电线电缆分切、橡胶分切、化纤分切、铝箔分切，复合包装材料分切、皮革布匹分切、印刷卷烟分切、食品服装等行业分切分割分条。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，专业供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

断刀是一种两种刀片和刀板的组合型式，采用简单的楔形锁紧，在刀片的顶部和底面有与刀板相匹配的斜面，刀片由刀板产生的弹力楔紧并保持在刀槽中，在某些条件下，刀片可能被进一步压入刀槽中，从而改变切削刃的位置，使其低于中心高，大进给率切削、断续切削和磨损的刀槽可能引起这种现象的发生。

刀片和刀板的组合都应使切屑顺利地切削区排出，若在零件切断之前，切屑堆积并侵入槽中，刀片就很可能再次切削这些切屑，并会突然失效，如果切屑剧烈地摩擦刀板，合金刀片厂家，将会产生大量的热，江西合金刀片，这也会造成疲劳和加速失效，所有的硬质合金切断刀具制造商都提供其产品的中心高，所以应严格遵守制造商的推荐值。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等高品质的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的高品质数控刀具。

车刀片，数控机械行业的人并不陌生，对于各厂商的生产出售的车刀片编号存一定的疑问，车刀片编号为何一样，但又得区分适用于加工什么材质的编号，断屑槽是多少，其实在日常用的车刀片编号前部份字母数字都是国标的，只是后续部分字母或数字是厂商用来区分槽型及方向的。

例如刀片型号CNMG160404和刀杆型号MCLNR1616，仔细看看有关标准就知道如何去识别，除了经常出现在刀片型号的后面，如RMP##之类，每个厂家的牌号都不一样，所以后面的编号则也不一致，但是型号是统一的标准和命名方式。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

合金刀片厂家-江西合金刀片-川业，手工异型刀片(查看)由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司(www.tranya.com.cn)是从事“钨钢铣刀、钻头、丝锥(丝攻)、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴经理。