

# 扩散焊机生产厂家销售 好焊机电 常德扩散焊机生产厂家

产品名称	扩散焊机生产厂家销售 好焊机电 常德扩散焊机生产厂家
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州好焊机电设备有限公司

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、扩散焊机、储能点焊机、滚焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，来更好的服务每一位客户。

点焊是焊件装配成搭接接头，并压紧在两电极之间，利用电阻热熔化母材金属，形成焊点的电阻焊方法。

点焊可分为单点焊及多点焊。多点焊是用两对或两对以上电极，同时或按自控程序焊接两个或两个以上焊点的点焊。点焊是一种、经济且重要的连接方法，常德扩散焊机生产厂家，尤其适用于焊接不要求气密、厚度小于3 mm的冲压或轧制的薄板搭接构件。

点焊主要应用在以下几个方面：

(1)薄板冲压件搭接，如汽车驾驶室、车厢、收割机鱼鳞筛片等。

(2)薄板与型钢构架和蒙皮结构，如车厢侧墙和顶棚、拖车厢板、联合收割机漏斗等。

(3)筛网和空间构架及交叉钢筋等。

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、扩散焊机、储能点焊机、滚焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，来更好的服务每一位客户。扩散焊机生产厂家服务热线

电机引线端子压接浸锡：对端子压接剖面不良，扩散焊机生产厂家报价，通常采用在端子铜线压着部位进行浸锡处理。但从剖面来看，锡液并不能完全渗透压接端子内部，扩散焊机生产厂家价格，仍有部分空泛存在，锡液无法进行填充，因此选用浸锡无法消除铜线之间空泛形成的电阻增添，导电性下落，点焊机运用经久性低等不良情况。

电机引线端子热熔焊接工艺：点焊机热熔焊接工艺是首先对漆皮进化(省了刮漆皮工序)，经过相邻金属表面熔接，形成金属分子层之间的熔合，几乎于将相邻金属熔接为一个整体，相比端子压接后相邻铜线仍为独立金属个体而言，热熔接部位的密实度更好，几乎不会出现空泛。导电性好，电阻系数极低或近乎零，有用升高了电机的运用经久性，不易发烧，无品质隐患。

广州好焊机电设备有限公司是一家拥有多项技术专利、碰焊机及自动化专用焊接设备制造商及供应商。旗下产品包含：中频（逆变）点焊机、扩散焊机、储能点焊机、滚焊机、螺母点焊机、闪光对焊机、三相次级整流点焊机、电容储能式点凸焊机、交/直流缝焊机、各类行业工装夹具及机器人焊接系统。为满足客户需要，我们还代理多个国家先进的焊接设备及配件，来更好的服务每一位客户。

点焊时焊件成搭接接头并压紧在两电极之间，其主要特点如下：

(1)点焊时对连接区的加热时间很短，焊接速度快。

(2)点焊只消耗电能，不需要填充材料或焊剂、气体等。

(3)点焊质量主要由点焊机保证。操作简单，机械化、自动化程度高，生产率高。

(4)劳动强度低，劳动条件好。

(5)由于焊接通电是在很短时间内完成的，需要用大电流以及施加压力，扩散焊机生产厂家销售，所以过程的程序控制较复杂，焊机容量大，设备的价格较高。

(6)对焊点进行无损探伤较困难。

扩散焊机生产厂家销售-好焊机电-常德扩散焊机生产厂家由广州好焊机电设备有限公司提供。广州好焊机电设备有限公司（[www.chinagoodweld.com](http://www.chinagoodweld.com)）是一家从事“中频点焊机,中频控制器,中频变压器,电容储能点焊机,焊接加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“好焊机电”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使好焊机电在电焊设备与器材中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资

料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.goodweld88.cn](http://www.goodweld88.cn)）还是从事中频点焊机，广州中频点焊机，中频点焊机厂家的厂家，欢迎来电咨询。