

内江面包砖机 天匠人行道砖机械 水泥面包砖机

产品名称	内江面包砖机 天匠人行道砖机械 水泥面包砖机
公司名称	郑州天匠机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市310国道与金华路西北角
联系电话	15039059355 15039059355

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州天匠机械设备有限公司

用户在购买免烧砖机的过程中，主要是依靠型号来区分规格的。因此用户需要对型号有一个全面的了解。知道不同型号所代表的意思，攀枝花面包砖机，这样在购买免烧砖机的过程中，才能购买到合适的设备。

现在常见的免烧砖机有QT3-15型、QT4-15型、QT5-15型、QT6-15型、QT8-15型、QT10-15型、QT12-15型、QT15-15型免烧砖机，彩色面包砖机，也存在QT4-25型免烧砖机。天匠制砖机采用的就是这样的原理，生产出的砖坯产品可以具有更精细的外表。这里的Q表示砖坯成型机的意思，水泥面包砖压力机，T表示固定式机械是台振模式。后面的数字4-15中15表示免烧砖机的成型周期。前面的3-、4-、5-、6-、8-、10-、12-、15-是国内国标有的型号，表示一次成型几块砖体。

水泥砖机在使用过程中，水泥面包砖机，如果任何环节出现了问题，就会影响最终的制砖效果。因此用户要掌握水泥砖机不同故障的解决方法。这样才能以备不时之需。天匠机械对水泥砖机活塞不动的解决方法做了全面的总结。避免因活塞不动而影响无法正常制砖。

水泥砖机活塞不动的原因：

- 1.电磁阀线圈烧毁。
- 2.电磁阀控制继电器失灵，控制器断路或接触不良。
- 3.开始/停止按钮断路。
- 4.上下行控制继电器失灵或线圈烧毁。

水泥砖机活塞不动的解决方法：

- 1.换或修电磁阀线圈。
- 2.检修控制继电器或直接更换新品。
- 3.检查每个停止按钮开关或换新的按钮。
- 4.检修继电器触点或换线圈。

制砖机在生产中造成砖坯前高后低的5个原因

- 1.布料车里面的布料齿脱落，要及时补充布料齿。
- 2.电压低，震动箱转速达不到。
- 3.布料车在后退的时候一定要后退到位，保证小料斗的原材料能充分进入布料车。
- 4.料斗前进要尽可能走到前面，保证料斗的料送到模箱前面。
- 5.布料箱内应保持足够的混合料（混合料的配比应严格按照正常配比：70%骨料，10%粉状料，8%水泥，水分适合均匀）。