

# 武汉蓝讯科技公司 1000w光纤金属激光切割机

产品名称	武汉蓝讯科技公司 1000w光纤金属激光切割机
公司名称	武汉蓝讯科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东湖旅游生态风景区关山路前庄区96号
联系电话	15307137360

## 产品详情

随着铁路建设，道路建设，1000w光纤金属激光切割机，水利建设，水电建设，能源，矿山建设，建筑业等重大项目的推进，2015年中国对建筑机械的需求将达到3000亿元人民币。格式厚板激光切割机将在中国工程机械行业得到广泛应用。全球激光制造技术发展迅速，中国与国际激光技术水平的差距有所扩大。高1端激光加工设备几乎完全依赖进口，导致国外激光制造设备占据中国市场的70%。预计未来10年这些激光切割系统的市场需求将达到100亿元。如此迫切和巨大的市场需求反映出激光加工方法已经覆盖了国民经济的所有重要领域，也影响了和航空航天等关键技术的突破。因此，我们必须开发和制造高1端和1端激光切割机。引1领技术潮流

武汉蓝讯科技有限公司专业研发、生产和销售数控火焰等离子切割机、钢管相贯线切割机10余年，海内外拥有数千余用户案例，已成为华中地区生产规模大，技术实力强，规格品种全，销售数量多的专业生产企业。

激光切割加工是用不可见的光束代替了传统的机械刀，具有精度高，切割快速，不局限于切割图案限制，自动排版节省材料，切口平滑，加工成本低等特点，将逐渐改进或取代于传统的金属切割工艺设备。激光刀头的机械部分与工作无接触，在工作中不会对工作表面造成划伤;激光切割速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工;切割热影响区小，板材变形小，切缝窄(0.1mm~0.3mm);切口没有机械应力，无剪切毛刺;加工精度高，重复性好，不损伤材料表面;数控编程，可加工任意的平面图，可以对幅面很大的整板切割，无需开模具，经济省时。

激光切割机比等离子切割机和锯片切割机具有更快的切割速度和更平滑的切割，但激光切割机购买成本高，这是一般企业所不买的，然后激光切割受到影响。激光功率和设备。由于体积的限制，激光切割机只能切割中小厚度的板和管，并且随着工件厚度的增加，切割速度显着降低。等离子切割机是一种热切割设备。主要工作原理是压缩空气是主体。高温高速等离子弧用作热源以部分熔化切割金属，同时熔融金属被高速气流吹走。形成一个狭缝。等离子切割机在切割管道的早期管道切割中受到大量用户的欢迎，但其切割间隙大，约为3MM。切割精度不高，切口为黑色，是一种加工粗加工。随着市场对金属产品

质量的需求不断增加，许多管材加工企业现在无法接受这种切割方法。

武汉蓝讯科技公司(多图)-1000w光纤金属激光切割机由武汉蓝讯科技有限公司提供。武汉蓝讯科技公司(多图)-1000w光纤金属激光切割机是武汉蓝讯科技有限公司（[m.lansuncnc.cn](http://m.lansuncnc.cn)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：补经理。