

rv减速机齿轮 齿轮 奥本马精密机械

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | rv减速机齿轮 齿轮 奥本马精密机械 |
| 公司名称 | 苏州奥本马精密机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房 |
| 联系电话 | 13584888834 |

产品详情

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，齿轮，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。

齿面加工

刨齿

刨齿一般是用刨齿刀加工直齿圆柱齿轮、锥齿轮或齿条等的齿面。刨刀有两个运动：一是刨刀的直线切削往复运动；二是刨刀随摇台的平面回转运动，刀具与被加工锥齿轮的运动关系，相当于一个平顶或平面齿轮的齿与被加工锥齿轮的啮合。刀具展成切齿循环一次，加工出一个齿，被加工锥齿轮分度后，加工第二个齿。

小齿轮件的成形工艺及模具设计

1引言冷挤压技术是一种高精、低耗的先进生产工艺技术，rv减速机齿轮，是零件成形加工的主要方法之一。而齿轮和花键形状复杂，尺寸精度、表面质量及综合机械性能等要求均很高，而且常温下金属的变形能力低、流动性差，这些原因导致锻造载荷陡增、齿形型腔角隅充填能力锐减，模具处于极限加工状态，带来易磨损、弹性变形严重、寿命低等弊病。如果采用流线型的挤压过渡型腔，能改善金属流动的均匀性，降低成形压力，提高齿轮和花键挤压成形的精度。2工艺分析2.1成形工艺设计图1为小齿轮件的零件图，材料为40Cr，零件一端为齿轮，另一端为花键。齿轮参数为：齿数 $Z=8$ ，模数 $m=1.5$ ，齿形为渐开线，压力角 $\alpha=20^\circ$ ，齿顶圆直径 $d_a=13\text{mm}$ ，齿根圆直径 $d_f=11\text{mm}$ ，精度等级为IT6~IT7。根据对零件的分析得出小齿轮件的成形工艺方案为：精剪下料—挤压小端—正挤花键-镟粗—反挤齿轮、齿轮孔成形—挤台阶—齿轮部分精整成形，如图2所示。2.2坯料形状和尺寸的确定坯料形状和尺寸对冷挤压件的充填性能和模具寿命影响很大。根据小齿轮件的形状特点，同时为了便于送料以及有利于坯料的定位，故选用圆柱形坯料。毛坯的体积是根据变形前后的体积不变定律计算，经计算确定毛坯直径为12mm

m，长度为27mm。2.3坯料的软化处理小齿轮件的材料为40Cr，其供应状态强度高、变形抗力大、塑性较差且有加工硬化存在。加工前要对坯料进行充分的软化处理，降低变形抗力，提高塑性，以满足冷挤压成形工艺。退火处理过程如图3所示。经退火处理后，材料硬度达到150~163HBS。

圆柱体齿轮加工与加工工艺
圆柱体齿轮加工与加工工艺一、齿轮的功能与构造特性
齿轮加工传动系统在当代设备和仪器设备中的运用极其普遍，其功能是按照规定的传动比传递健身运动驱动力。齿轮的构造因为应用规定不一样而具备各种各样不一样的样子，但从加工工艺视角可将齿轮当做是由齿圈和轮体两部分组成。依照齿圈上传动齿轮的遍布方式，非标齿轮加工，可分成直齿、斜齿、人字形齿等；依照轮体的构造特性，齿轮大概分成盘形齿轮、套筒规格齿轮、轴齿轮、扇型齿轮和齿轮齿条这些，圆柱体齿轮加工与加工工艺在所述各种各样齿轮中，以盘形齿轮运用广。盘形齿轮的内螺纹多见精度较高的圆柱体孔和花键孔。其轮缘具备一个或好多个齿圈。单齿圈齿轮的构造工艺性能好，可选用一切一种齿型加工方式加工传动齿轮；双连或三联等多齿圈齿轮(图9-1b、c)。当其轮缘间的径向间距较钟头，小齿圈齿型的加工方式的挑选就受限制，一般只有采用插齿。假如小齿圈精度规定高，必须精滚或磨齿加工，而径向间距在设计方案上又不容许增加时，可将此多齿圈齿轮制成单齿圈齿轮的组成构造，以改进加工的工艺性能。
二、齿轮的技术标准
齿轮自身的生产制造精度，对全部设备的工作中特性、承载力及使用期常有挺大的危害。依据其应用标准，齿轮传动系统应考虑下列好多个层面的规定。
(一) 传递健身运动精确性
齿轮较精确地传递健身运动，减速比稳定。即规定齿轮在一转中的拐角偏差不超出一定范畴。
(二) 传递健身运动单位根检验规定
齿轮传递健身运动稳定，以减少冲击性、震动和噪音。即规定限定齿轮旋转时瞬时速度传动比的转变。
(三) 荷载遍布匀称性
规定齿轮工作中时，轴颈接触要匀称，令其齿轮在传递驱动力时不至于因荷载遍布不均进而接触地应力过大，造成轴颈过早损坏。接触精度除开包含轴颈接触匀称性之外，还包含接触总面积和接触部位。

rv减速机齿轮-齿轮-奥本马精密机械由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司(abmjmjx.com)为客户提供“中小模数传动机械齿轮,涡轮,蜗杆,螺旋锥齿轮,轴齿轮”等业务，公司拥有“奥本马精密机械”等品牌，专注于齿轮等行业。欢迎来电垂询，联系人：余顺利。