

高温美纹胶厂家质量放心可靠

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 高温美纹胶厂家质量放心可靠 |
| 公司名称 | 东莞市利兴胶粘制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市塘厦镇莲湖西路15号厂房 |
| 联系电话 | 13826930141 |

产品详情

双面胶带在进行质量检查时需要注意的问题

- 1、检查双面胶带上是否有裂纹
双面胶带在分切时，如果分切刀具调整不合适或刀刃不够锋利，都会在双面胶带的面纸或底纸上出现裂纹，裂纹处拉出的纤维又会被粘合剂粘住。裂纹的发生可能是连续的，也可能是随机的，可能出现在卷筒双面胶带的一边，也可能两边都有，所以，双面胶带上机加工前，一定要仔细察看其底纸和面纸上是否有小的裂纹。
- 2、检查双面胶带是否有毛边
卷筒双面胶带边缘光洁、无损坏，是确保双面胶带质量的基础，所以，加工前一定要仔细检查卷筒双面胶带的分切边缘是否有毛边，是否因储运不当而出现了破损，并且要将卷筒双面胶带卷下4—5圈，仔细检查其分切边缘。紧接着上文我们提到的双面胶带的外观优劣的检查方法，今天我们来补充一些关于这个方面的知识。
- 3、检查双面胶带边缘是否粘连，底纸是否漏涂硅
双面胶带边缘粘连或底纸上有部分区域漏涂硅油，在加工过程中均会引起排废时面纸断裂，不能正常生产。所以，加工前先要取一段长1米左右的不干胶材料，用手剥开，看看边缘或其它部分有无不能顺滑一致剥开的部分。通常，面纸和底纸边缘粘连都发生在整卷涂布的不干胶材料的一个分切卷上，而且一般只发生在外层7米~10米处，所以，遇到分切的卷筒双面胶带边缘有粘连，不要马上就断言整卷纸都有此毛病。此外要注意，剥离重量轻的面纸(如60g/m²和80g/m²的面纸)比剥离重量重的面纸所用的力要大，面纸越轻，剥离时手感越紧。也正因为如此，有时按客户所要求的形状去模切客户所选择的双面胶带时，无法在常规加工速度下完成。
- 4、检查卷筒双面胶带分切端面是否平直、复卷松紧是否一致
如果卷筒双面胶带的分切端面不齐，不仅会影响加工时的套准，而且会因模切位置发生变化而发生排废困难；复卷时松紧不一致则会引起印刷时纸张力的变化，张力不均同样会造成印刷质量问题。

如何区分美纹纸胶带的好坏呢

相对于许多运用人员来说，美纹纸胶带质量的好坏，直接影响到出产车间的工作效率及经济问题，美纹纸胶带质量的好坏直接关系到商家的利益。因而，美纹纸胶带质量的好坏这个问题是适当的重要的。下面美纹纸胶带、高温胶带及双面胶厂家来如何区分美纹纸胶带的好坏呢？

首要，从粘性上来说，可以先用手接触美纹纸胶带带胶的一面。假设感觉到粘性不是很好的话，那么就要忧虑了，因为，假设粘性不大好的话，就不简单粘住被粘的物体，因为美纹纸胶带起翘，粘不住被粘的物体，美纹纸胶带起不到屏蔽的效果。

其次，可以用手去接触美纹纸胶带的旁边面，看一下是否出现溢胶的现象。假设出现溢胶的话，则说明胶水太多，未被烘干，可能会发生脱胶，不要选择这种美纹纸胶带。然后，再用眼睛观看美纹纸胶带被切的双面，是否有无刮痕。假设有出现刮痕的话，则美纹纸胶带在运用过程中，高温美纹胶厂家，可能出现开裂的现象。导致形象美纹纸胶带的正常运用。一般在开箱的时分，就需要留心是否会刮到美纹纸胶带。

双面胶带的主要功能与用途双面胶带是以纸、布、塑料薄膜为基材，再把弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶均匀涂布在上述基材上制成的卷状胶粘带，是由基材、胶粘剂、隔离纸（膜）三部分组成。根据胶性可分为溶剂型胶粘带（油性双面胶）、乳液型胶粘带（水性双面胶）、热熔型胶粘带、压延型胶粘带、反应型胶粘带。一般广泛用于皮革、铭板、文具、电子、汽车边饰固定、鞋业、制纸、手工艺品粘贴定位等用途。热熔双面胶主要用在贴纸、文具、办公等方面。油性双面胶主要用在皮具、珍珠棉、海棉、鞋制品等高粘方面。绣花双面胶主要用在电脑绣花方面。双面胶带种类也很多：网格双面胶带、补强双面胶带、Rubber双面胶带、高温双面胶带、无纺布双面胶带、无残胶双面胶带、绵纸双面胶带、双面玻璃布胶带、PET双面胶带、泡棉双面胶带等，应用于各行各业当中。