

供热直埋保温管厂家 供热直埋保温管厂家供应 供热直埋保温管

产品名称	供热直埋保温管厂家 供热直埋保温管厂家供应 供热直埋保温管
公司名称	沧州裴氏商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市河间市束城镇小管德村西北
联系电话	13191935733

产品详情

层：工作钢管层

根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB/T8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：

用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”。

第三层：高密度聚乙烯保护层：

预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能，最低使用温度可达-70~-100℃，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)，常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，供热直埋保温管厂家定做，但由于其为线性分子可缓慢溶于某些，且不发生溶胀，供热直埋保温管厂家供应，电绝缘性能优良。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水。高密度聚乙烯聚氨酯发泡保温钢管执行：SY/T114-2000和SY/T115-2001标准。

聚氨酯发泡保温钢管优势特点

降低工程造价。据有关部门测算，制供热管道，一般情况下可以降低工程造价的25%(采用玻璃

钢做保护层)和10%(采用高密度聚乙烯做保护层)左右。

热损耗低，节约能源。其导热系数为，比其他过去常用的管道保温材料低得多，保温效果提高4~9倍。再有其吸水率很低，约为0.2kg/m²。吸水率低的原因是由于聚氨酯泡沫的闭孔率高达92%左右。低导热系数和低吸水率，加上保温层和外面防水性能好的高密度聚乙烯或玻璃钢保护壳，改变了传统地沟敷设供热管道“穿湿棉袄”的状况，大大减少了供热管道的整体热损耗，热网热损失为2%，小于国际10%的标准要求。

防腐，绝缘性能好，使用寿命长。由于聚氨酯硬质泡沫保温层紧密地粘结在钢管外皮，隔绝了空气和水的渗入，能起到良好的防腐作用。同时它的发泡孔都是闭合的，吸水性很小。高密度聚乙烯外壳、玻璃钢外壳均具有良好的防腐、绝缘和机械性能。因此，工作钢管外皮很难受到外界空气和水的侵蚀。只要管道内部水质处理好，使用寿命可达50年以上，比传统的地沟敷设、架空敷设使用寿命高3~4倍。

聚氨酯保温管电化学抛光液中添加剂铬酐的作用是什么磷酸：能在聚氨酯保温管表面和阳极区生成稠性黏膜，有利于增进抛光效果，对聚氨酯保温管表面的整平精饰质量有极大的影响。其含量偏低时，电化学抛光溶液相对密度小，黏度低，离子扩散速度大，金属溶解加快，不利于整平和抛光效果，若其含量过高，相对密度增大，黏度高，使抛光缓慢，且成本增加。硫酸：硫酸和磷酸一起形成阳极稠黏性薄膜，有利于聚氨酯保温管表面的整平和抛光。硫酸有助于提高溶液的电导率，降低电阻，供热直埋保温管，从而降低槽电压，节约电能，有利于改善分散能力和提高阳极电流效率。若硫酸含量过高，将使铬酐磺化，供热直埋保温管厂家销售，生成铬酐磺化物沉淀，会降低表面光洁度，缩短电解抛光溶液的使用寿命。

供热直埋保温管厂家-供热直埋保温管厂家供应-供热直埋保温管由沧州裴氏商贸有限公司提供。沧州裴氏商贸有限公司(www.tz1288.com)是从事“五金产品,机电设备,保温材料,密封材料,防火材料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。