

旭泰机械 移动方便焊接液压吸尘臂 宿迁液压吸尘臂

产品名称	旭泰机械 移动方便焊接液压吸尘臂 宿迁液压吸尘臂
公司名称	泰安市旭泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区梨园高新技术开发区
联系电话	18354823276 18354823276

产品详情

焊接吸尘空间臂设计决定产品的质量

送丝是焊接过程中一个重要的方法，多角度摆动送丝机液压吸尘臂，手工送丝是一开始采用的方法，但是效率极低，因此我研发了送丝机，对提高生产效率有着重要的作用。送丝机设计过程中，设计者需要重点关注以下几个方面，对其使用性能有着决定性的作用。

1压紧直杆的设计，通过压紧直杆上的细弹簧的形变而对支架发生一个压力，从而使支架沿着紧固螺栓发生一个微小的变形，从而改变压紧轮的轮心的位置。改变驱动轮与压紧轮的间隙，从而改变可通过的丝的直径。

2压板的设计，压板为45钢材料铸造。铸件要求没有明显的缩松，砂眼等铸造缺陷。夹板与弹簧接触的上外表由于反复的摩擦与压力的作用，此零件要进行调制退火热处理，以提高零件的外表耐磨性。

3底板的设计。底板选择铝合金资料，此资料为硬铝。铝板的特点是固溶处置后塑性好，热处置强化效果特别好，150 以下有高的强度，并且有特别好的低温强度；焊接性能差；有应力腐蚀开裂倾向；需经包铝或其他维护处置使用。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市旭泰机械有限公司

自动送丝机是一种自动驱动的机械化送丝装置，其主要应用于手工焊接自动送丝、自动ya弧焊自动送丝、等离子焊自动送丝和激光焊自动送丝。焊接吸尘空间臂用于各类焊接制造，系统采用微电脑控制，步进减速电机传动，送丝精度高，可重复性好。

操作机由立柱（包括提升机构、滑座部件、防坠落保险装置及配重部件）、横梁（包括齿条及横梁驱动部件）、立柱回转装置等组成。

立柱、横梁均采用箱式结构，移动方便焊接液压吸尘臂，具有很好的刚性，从而使操作机整机稳定性得到提高。

横梁升降机构在立柱顶端，由交流电机带动减速机通过链条带动横梁进行升降。在升降行程的极限位置安装有限位开关，保证设备的使用安全。横梁设有独特的防坠落保险装置，当横梁发生意外坠落时，防坠落装置可以立即自动启动止住下坠，具有保险作用。

促使薄板下料工法变革 薄壁上层建筑分段建造师整个高新工程船体建造中的一个重要环节，其薄围板厚只有2mm；在整个上层建筑分段建造过程中，从下料到部件制造，分段制造，总组搭载一系列过程均是手工过程，薄壁板材很容易失稳变形。焊接吸尘空间臂，所以薄壁上层建筑分段的建造每个过程都是控制关键，而正是激光切割机的引入，推进了薄壁下料的工法变革。

焊接吸尘空间臂产品应用于山推集团、中通客车、长安汽车等全国千余家企业，远销美国、德国、印度、日本、新加坡、老挝、台湾等地。

为保证分段建造质量奠定了重要作用。在引进激光切割机之前，宿迁液压吸尘臂，对薄板2-3mm下料主要是通过人工划线后，采用剪刀车进行剪切下料。再通过扎平机进行矫平；人工划线和剪切的累积精度偏差在3mm左右，致使在围壁拼版装配间隙超差，360°旋转送丝机液压吸尘臂，无法实现装配间隙1mm范围内的要求，现场往往有大量的修割现象；而对于4-6mm的钢板，采用等离子切割，由于板材薄、切割热量大，钢板边缘直线度达不到要求，切割扎平后，仍需利用刨边机进行边缘加工，增加了加工工序。

旭泰机械(图)-移动方便焊接液压吸尘臂-宿迁液压吸尘臂由泰安市旭泰机械有限公司提供。泰安市旭泰机械有限公司（www.xutaijixie.com）位于泰安市岱岳区梨园高新技术开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前旭泰机械在其它中享有良好的声誉。旭泰机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。旭泰机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.xuansongsi.com）还是从事悬臂架送丝机，送丝机悬臂架，二保焊机送丝机悬臂架的厂家，欢迎来电咨询。