

压铸脱模剂零售 渝晟 压铸脱模剂

产品名称	压铸脱模剂零售 渝晟 压铸脱模剂
公司名称	东莞市渝晟生物科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市企石镇东平环村巷101号101室
联系电话	13825701286

产品详情

脱模剂使用方法

- 1.推荐用量（稀释比例）：铝合金、镁合金手机中板自动喷1:70-80，请根据制件大小及工艺条件调配测试浓度，确定佳稀释比例！
- 2.与水混合后使用（将铝镁合金手机中板脱模剂浓缩液加入水中稀释30-100倍，500吨以下压铸机请直接按照1:30和1:60两种兑水比例稀释后试样）。
- 3.请尽量使用去离子水来稀释，有助于延长工作液寿命，减少浓缩液使用量，充分体现加工液的性能，降低脱模成本。
- 4.浓度控制可通过折光仪及折光系数获得稀释液的浓度百分含量。

渝晟生产销售增重剂，五金表面清洗剂，酵素水，压铸脱模剂生产厂家，酵素粉，树脂系列，酸性匀染剂，高温匀染剂，高温修补剂，平平加，除油剂，沙线平滑剂，酸性固色剂，浴中柔软剂，压铸脱模剂价格，消泡剂，皂洗剂，清缸剂，压铸脱模剂，脱模剂等。

脱模剂还具有耐热及应力性能，不易分解或磨损；脱模剂粘合到模具上而不转移到被加工的制件上，不妨碍喷漆或其他二次加工操作。脱模剂通常有粉状、半固体和液体之分，粉状和半固体可像蜡脂一样用毛刷或手涂于模具表面。液体可用喷雾或毛刷等工具涂于模具表面，从而形成隔离膜。液体脱模剂以喷涂为佳。

渝晟生产销售增重剂，五金表面清洗剂，压铸脱模剂零售，酵素水，酵素粉，树脂系列，酸性匀染剂，高温匀染剂，高温修补剂，平平加，除油剂，沙线平滑剂，酸性固色剂，浴中柔软剂，消泡剂，压铸脱模剂，皂洗剂，清缸剂，压铸脱模剂，脱模剂等。

脱模剂特点，良好的润滑和脱模性能。即要求脱模剂对金属表面在高温下有足够的吸附强度，能在金属变形过程中形成完整均匀的润滑膜，并有低的摩擦系数。具有良好的冷却性和绝热性。使用方法编辑根据制件大小和复杂程度，将脱模剂兑入一定比例自来水中以后，搅动均匀，便可用喷枪或自动喷雾机，喷涂在模具工作面上。

压铸脱模剂零售-渝晟(在线咨询)-压铸脱模剂由东莞市渝晟生物科技有限公司提供。东莞市渝晟生物科技有限公司（www.dgyushengkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！