

小型液压闸式剪板机厂家 普捷闸式剪板机

产品名称	小型液压闸式剪板机厂家 普捷闸式剪板机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

液压制动剪板机与其他剪板机的对比优势

液压制动剪板机与液压摆式剪板机相比，小型液压闸式剪板机价格，液压制动剪切机具有剪切精度高、剪切角度可调、刃口使用寿命长等优点，设备为数显剪切机，要求设备结构合理，技术先进，运行稳定可靠，采用缓冲后挡料，操作简单，适用于切割大量零件的原材料，下面为大家说一下液压制动剪切机的优势：

液压制动剪板机机架为整体焊接结构，通过振动消除应力，小型液压闸式剪板机厂家，精度保持性好。

采用先进的集成液压系统，可靠性好。

液压制动式剪板机采用三点支撑滚动导轨，消除导轨间隙，提高剪切质量。

刀片间隙手轮调节快速、准确、方便，矩形刀片，四个刃口均可使用，使用寿命长。

2.5米制动剪板机在压力下调整剪切角度，以减少板材变形。

液压制动式剪板机上刀架采用向内倾斜结构，方便下料，提高零件精度。

具有分段剪切功能。

液压制动式剪板机被通电以阻挡材料并被数字显示，剪切长度可以设置。

液压制动式剪板机停料后，小型液压闸式剪板机价格，缓冲器发生故障，广元小型液压闸式剪板机，间隙可快速调整。

液压剪板机的剪切(工作行程)刀架下行到使刀片接触到被剪板料时，主油路进一步升压，通过压力继电器发讯，电磁铁4DT通电，阀开启，使液压工作缸下腔卸荷，以充分发挥液压工作缸的蕞大剪切力，也减少系统的发热。主油路油压继续上升，对板料进行剪切。板料被剪断时，主工作缸立即没有负载，为了防止工作缸上腔瞬时失载而引起冲击，工作缸上腔的压力下降使压力继电器复位，电磁铁4DT断电，阀关闭，主缸下腔的背压由先导调压阀调定，以保证刀架平稳地继续下行。

先导调压阀和插装阀组成背压回路，在空程下行和剪板结束防止冲击时，只有当回油压力(主工作缸)超过阀的调定值时，阀才能开启，起到缓冲作用。

剪板机属于锻压机械中的一种，主要作用就是金属加工行业。产品广泛适用于:航空、轻工、冶金、化工、建筑、船舶、汽车、电力、电器、装潢等行业。

1. 机架：由钢板焊接成框形结构，具有良好的刚性，两缸固定于左右立柱上，工作台面上设有辅助刀座，便于下刀架作微量调节，工作台面上装有送料球，操作轻便。
2. 压料装置：由安装在机架前面支承板上的若干个压料油缸组成，压料油缸进油后，压料头克服弹簧拉力后压紧板料。在剪切完成后，借助于弹簧的拉力复位。
3. 前、后挡料：前挡料置于工作台面上，用标尺指示数值，以调节活动挡块达到所需的挡料值，在剪切薄板时使用前挡料为方便；后挡料装于上刀架上，随上刀架作上下摆动，后挡料的调节由电机传动，经齿轮减速后由丝杆传动，可手动微调。
4. 液压系统：由控制阀组、油泵、油缸、回程缸、压料缸、及组合油路等组成。整个系统结构合理、噪声低、运行顺畅，安全性能好。
5. 电气部分：由控制电器柜、中间连接线、控制面板和主、副电机、脚踏开关等装置组成，安全系数高，整体性能优良。

小型液压闸式剪板机厂家-普捷闸式剪板机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）是一家从事“剪板机,风管生产线,折弯机,卷板机,冲床,刨槽机,激光切割机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“普捷机床”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使普捷机床设备在液压机械及部件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！