

钻尾螺丝厂家 东莞钻尾螺丝厂家 凯宇五金

产品名称	钻尾螺丝厂家 东莞钻尾螺丝厂家 凯宇五金
公司名称	东莞市凯宇五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇清湖头社区高丽七路11号
联系电话	13826945989

产品详情

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

螺丝对于磨削工艺这块有以下三点介绍：

- 1、粗磨 粗磨采用较粗磨粒的砂轮和较大的背吃刀量及进给量，以提高生产率。粗磨的尺寸精度可以达到IT8~IT7，表面粗糙度Ra为1.6~0.8 μm。
- 2、精磨 精磨则采用较细磨粒的砂轮和较小的背吃刀量及进给量，可以获得较高的精度及较小的表面粗糙度。精磨的尺寸精度可达IT6~IT5，表面粗糙度Ra为0.8~0.2 μm。
- 3、光整加工 如果工件精度要求在IT5以上，表面粗糙度Ra要求达到0.1~0.08 μm，则在经过精车或精磨以后，还需通过光整加工。常用的外圆表面光整加工方法有研磨、超级光磨和抛光等。

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

不管是钻尾螺丝还是其他螺丝都会有遇到出现螺丝滑丝的现象。那么为什么会出现这样的情况呢，今天小编就列举了一下几点原因。

- 1.用力过大，超过了螺丝强度等级。
- 2.与气动工具有关系.
- 3.也可能是原材料脱贫碳。
- 4.螺丝外径，牙角，毛刺，材质等等，一个也不能少。

东莞市凯宇五金制品有限公司主要生产加工销售钻尾螺丝的企业。“凯鑫”是东莞市凯宇五金制品有限公司五金螺丝里面一个的牌子.欢迎您的来电！

产品特点有以下几点：1、有较好的韧性：采用低含碳量的SUS410，经过热处理技术，避免了钻尾钉内部过硬而引起断裂。2、耐腐蚀性能。3、外觀光鲜靓丽：钻尾钉的表面呈银白色，头部光亮如镜。4、高强度：经过热处理，钻尾钉的表面硬度可以达到HV580-HV750以上，从而更加快速的一次性完成自钻孔，自攻牙的紧固过程。大大节省时间，提高工作效率。5、物美价廉。