

正工机电厂家 绍兴橡胶开炼机 开炼机

产品名称	正工机电厂家 绍兴橡胶开炼机 开炼机
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

三、开炼机翻炼混炼的第三个阶段为翻炼。由于橡胶黏度大，混炼时胶料只沿着开炼机辊筒转动方向产生周向流动，而没有轴向流动，而且沿周向流动的橡胶也仅为层流，因此大约在胶片厚度约1/3处的紧贴前辊筒表面的胶层不能产生流动而成为“死层”或“呆滞层”，开炼机，见图所示。此外，辊缝上部的堆积胶还会形成部分楔形“回流区”。以上原因都使胶料中的配合剂分散不均。

由于橡胶粘度大，胶料在辊筒表面近层的流动性较差，剪切力促使橡胶流动仅为层流。与辊筒面相接触的约1/3厚胶片内层配合剂进不去，形成“死层”。

为了弥补堆积胶对混炼的不良影响，工艺上必须辅以切割翻炼，使“死层”中的胶料不断地被带到堆积胶顶部并进入“活层”，使左右两边胶料互相掺匀，才能破坏死层和回流区，使混炼均匀，确保质地均一。

开炼机重在使用和保养，良好的操作习惯及过程防护，能大大提高机台的寿命，降低操作者使用时的安全系数。保护劳动者在生产中的安全和健康，绍兴橡胶开炼机，是我国的一项重要政策，保护国家财产，促进生产发展，是企业管理的重要职责。

1. 开炼前必须戴好皮革护手腕，混炼操作要戴口罩，jue对避免腰系绳、带、胶皮等，严禁披衣操作。仔细查看大小齿轮及辊筒间有无杂物。

2. 每次开车，必须拉动紧急刹车装置，绍兴塑胶开炼机，检查制动是否灵敏可靠(拉杆急停及紧急反转急停装置，反转装置可设置0-5秒，一般设定至1-2秒，(机台内有一个延时开关可以调节)这是以免在操作实验过程中遇到紧急情况造成机台无法修补的损失，严重造成人身伤害，此操作适用于异物掉进辊筒里的紧急动作)，正常操作时严禁用紧急刹车装置关车。如两人以上共同操作时，必须相互呼应，开炼机确认无任何危险后，要调整好辊距，保持辊距的平衡。若两端辊距调节的大小不一，造成辊筒偏载，极易损坏设备，这是严格禁止的。

1.传动和速比控制 这是开炼机醉重要的机械动作，速比和辊速增大，对炼效果的影响与减小辊距的规律一致，会加快配合剂的分散，但对橡胶分子链剪切也加剧，易过炼，使胶料物性降低，绍兴6寸开炼机，胶料升温加快，能耗增加；速比过小，配合剂不易分散，生产效率低。PLC对速比和传动的控制，主要通过变频器实现；PLC对速比和传动的控制，主要通过变频器实现 正工机电厂家(图)-绍兴橡胶开炼机-开炼机由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。东莞市正工机电设备科技有限公司（www.b5668.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！