

衢州塑胶开炼机 开炼机 正工机电厂家

产品名称	衢州塑胶开炼机 开炼机 正工机电厂家
公司名称	东莞市正工机电设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街村石角路133号
联系电话	13431114914 13431114914

产品详情

1.传动和速比控制 这是开炼机最重要的机械动作，速比和辊速增大，对炼效果的影响与减小辊距的规律一致，会加快配合剂的分散，衢州12寸开炼机，但对橡胶分子链剪切也加剧，易过炼，使胶料物性降低，衢州橡胶开炼机，胶料升温加快，能耗增加；速比过小，配合剂不易分散，生产效率低。PLC对速比和传动的控制，主要通过变频器实现；PLC对速比和传动的控制，主要通过变频器实现

2.辊距自动调节 减小辊距，剪切变形速率增大，因此有利于配合剂的分散，但橡胶分子链受剪切断裂的机会也增大，使胶料的物理机械性能降低；辊距过大，开炼机，剪切作用太小，配合剂不易分散，衢州塑胶开炼机，给混炼操作带来困难。因此开炼机混炼时，辊距要合适。PLC通过装在辊轴上的压力传感器，计算出所需要的辊距，然后通过调节装置自动调节；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。当代西方国家针对以上问题多采用高分子复合材料的修复方法，而应用较多的是福世蓝技术体系其具有强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能可免拆卸免机加工。既无补焊热应力影响修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动避免再次磨损的可能。衢州塑胶开炼机-开炼机-正工机电厂家由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。“小型密炼机,小型开炼机,,小型挤出机,小型压片机,小型硫化机”就选东莞市正工机电设备科技有限公司（www.b5668.com），公司位于：东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号，多年来，正工坚持为客户提供好的服务，联系人：黄运权。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。正工期待成为您的长期合作伙伴！