

# 钢管水压机厂 太原华冶设备 水压机厂

产品名称	钢管水压机厂 太原华冶设备 水压机厂
公司名称	太原华冶设备研究所（有限公司）
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市杏花岭区新建路新建SOHO203
联系电话	18535164201 18535164201

## 产品详情

水压机有径向内外密封和端面密封等多种形式。径向密封是选用与焊管内径或外径合作密封圈，焊管水压机厂，通过密封圈的受压胀大以完成密封管壁的意图，钢管水压实验机长处是焊管夹紧和抽出都很简单、密封牢靠、焊管轴向受力小、不易曲折，但密封头结构较为杂乱，标准较多，水压机厂，并且有盲区。端面密封是依托密封材料在焊管口端面被压迫而产生弹性变形到达焊管口密封的效果，钢管水压实验机长处是实验头结构简单、通用性好，无试压盲区，但对密封材料功用和油水压差比例伺服操控系统要求较高。

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。水压机厂

(1)当压力计发生故障时，严禁使用水压机。(2)工作前必须将砧面上的油污、水渍擦干，以免工作时飞溅伤人。(3)开车前对水压机各部位进行认真检查；如各紧固螺栓、螺母的连接是否牢靠；立柱、工作缸柱塞和回程缸柱塞是否有研伤、积瘤存在；安装在立柱上的活动横梁下行限位器位置是否正确，限位面是否在同一水平高度上；上、下砧的固定楔是否紧固；各操纵手柄是否轻便、灵活，定位是否正确等。发现问题，应即时修理或更换。

水压实验机操作规程 1、操作水压机前保证室内无漏雨，气温不得低于0 。 2、水压实验前钢管一切检验项目均检验合格，钢管水压机厂，且管端需求平头倒棱，钢管外表不允许有水渍、油渍，钢管水压机厂，管内不允许有残酸和残灰等杂物。 3、开启电源、液压安装。 4、依据一切实验钢管规格，调整好挪动座位置。挪动实验头在挪动前先检查固定销能否全部拔出，挪动到适宜位置后必需将固定销全部锁紧。 5、依据所实验钢管规格，在挪动实验头上装置相应规格排气管。

## 钢管水压机厂-

太原华冶设备(在线咨询)-水压机厂由太原华冶设备研究所(有限公司)提供。“螺旋焊管设备,直缝焊管设备,纵剪横剪机组,冷弯型钢机组”就选太原华冶设备研究所(有限公司)([www.tyhuaye.com](http://www.tyhuaye.com)),公司位于:太原市杏花岭区新建路新建SOHO203,多年来,太原华冶设备坚持为客户提供好的服务,联系人:王经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。太原华冶设备期待成为您的长期合作伙伴!