

生产不锈钢螺丝厂家 世世通 不锈钢螺丝

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 生产不锈钢螺丝厂家 世世通 不锈钢螺丝 |
| 公司名称 | 深圳市世世通金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗街道东方社区定厚路11号 |
| 联系电话 | 13332987913 |

产品详情

超细不锈钢螺丝

螺丝能细到什么程度？

近有个客户发来一份图纸，螺纹居然只有0.4mm。

客服小曾拿着图纸跑到车间去问大师傅们，师傅们说我们目前现有的机型做不了，而且就算机加工的话，难度也太大了。

小曾又问道：那我们现在细能做多细？师傅们说我们工厂现有的机型细螺纹直径只能做到1mm，而机加工细螺纹直径只能做到0.8mm。

我们世世通螺丝现有7套多工位机器、2套合模机、45台单模机、15台车床床，但尽管这么多机型，但依然有些螺丝我们是做不了的，螺丝的规格千百万种，尤其是非标螺丝，千奇百怪的造型，各式各样的要求，我们给自己的定位就只接工厂能做的非标螺丝，这样既能保证质量又不会耽误客户的事情。

不锈钢螺丝可以做哪些表面处理？

前段时间接一个国外客户，需要做一款不锈钢螺丝，十字不锈钢螺丝，但是表面处理要求的是镀环保黑锌，当时接单的小姑娘不太清楚就接了这笔单，但当成品出来以后，小姑娘差点哭了。

不锈钢螺丝可以镀锌，不锈钢螺丝加工，但是做出来的效果特别差，后来我们建议客户换成了电泳。

那么，不锈钢螺丝可以做哪些表面处理呢？

1、本色。表面只做清洗除油处理。

2、镜面光亮处理：根据不锈钢产品的复杂程度和用户要求情况不同可分别采用机械抛光、化学抛光、电化学抛光等方法来达到镜面光泽。

3、表面着色处理：不锈钢着色不仅赋予不锈钢螺丝各种颜色，增加产品的花色品种，而且提高产品耐磨性和耐腐蚀性。

不锈钢着色方法有如下几种：

化学氧化着色法；

电化学氧化着色法；

离子沉积氧化物着色法；

高温氧化着色法；

气相裂解着色法。

如何生产出一粒好的不锈钢螺丝？需要注意哪些要素呢？

首先，是选材，材质选的不同，其加工工艺也不同，比如，选择303材质，303分别含有硫和硒的易切削不锈钢，就不能用单模机、多工位机器加工。我们经常会遇到客户拿着一张图纸，像内六角槽半圆头机械牙螺丝，规格M4*12国标，但材质要求却是303，通常这种螺丝就生产不了，因为材质是车削材质，但是又要求打出内六角槽，打内六角槽一般是需要冷镦技术的，不锈钢螺丝，而冷镦技术是镦不了303材质的。材质和工艺产生了矛盾。那像单模机、多工位机器用的冷镦技术，只能做302、304、316这些奥氏体不锈钢。

其次，材质选好了，生产工艺。如果对不锈钢螺丝的精度和外观要求特别严苛，建议选择机加工方式。冷镦属于一种自然成型的方法，棱角和精度的把握没有机加工那么高。

第三，生产不锈钢螺丝厂家，表面处理。不锈钢比较常用的表面处理就是清洗除油，保留本色。但是也会有对颜色有要求的，像阳极氧化、电泳、挂镀等化工着色都可以，也有做镜面抛光。做完表面处理，一颗螺丝瞬间就高大上了。

第四，其他处理。有的会希望增加硬度，通常就会建议使用316材质，316材质的硬度要比304材质稍高。有的会对外观表面有要求，这些主要取决于客户以及螺丝所用到的地方。

生产不锈钢螺丝厂家-世世通(在线咨询)-不锈钢螺丝由深圳市世世通金属制品有限公司提供。深圳市世世通金属制品有限公司（www.szsst88.com）在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，世世通一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢慧。同时本公司（www.sstls.com）还是从事长螺丝厂家长螺丝，钛螺丝厂家钛螺丝，非标螺丝厂家非标螺丝的厂家，欢迎来电咨询。