

聚氨酯喷涂工艺 济源聚氨酯喷涂 宏源新防水保温材料

产品名称	聚氨酯喷涂工艺 济源聚氨酯喷涂 宏源新防水保温材料
公司名称	河南宏源新防水保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市范县杨集乡工业区
联系电话	18094210872

产品详情

聚氨酯发泡基层温度和湿度

从工程实践可以看出，基层墙体温度对聚氨酯的发泡效率也有很大的影响。喷涂过程中，如果环境温度和建筑物基层墙体温度都非常低，硬泡聚氨酯一遍喷涂完后，聚氨酯喷涂施工工程，反应热量会迅速被基层吸收，从而减少了材料的发泡量。因此，要求待喷基材表面清洁干燥，相对湿度小于80%，且无锈、无粉尘、无污染、无潮气，雨天不得施工。因此，在施工时应尽量缩短中午休息时间，聚氨酯喷涂施工，在施工安排过程中宜合理安排工序，以保证硬泡聚氨酯的发泡率。

宏源新防水保温材料公司是专业进行聚氨酯喷涂、聚脲喷涂、无机纤维喷涂工程的公司，公司有着先进的专业喷涂工具，能够保证喷涂工程的质量。值得您的信赖。

聚氨酯发泡喷涂层的厚度对出方率的影响

喷涂根据厚度的不同，要求使用环境不同，通常采用多层喷涂的方法，聚氨酯喷涂工艺，按照国标的要求首层的厚度和每层的厚度都有一定的规定，一方面是保证聚氨酯的保温性能，一方面是沿着聚氨酯的反应曲线来合理工作。

但是由于每一层都会有结皮的存在所以每层的厚度越大出方率相对而言就会越多，但为了提高出方率违反聚氨酯喷涂工艺要求一味要求出方也是不可取的，济源聚氨酯喷涂，这需要施工人员依据经验在保证质量情况下现场处理。

由于建筑物的功效不同，对保温和节能的设计要求也不同，对聚氨酯的密度设计要求不一样，所以谈论出方率首先看设计要求。比如设计要求容重(芯材密度)在30KG/立方米，理论(没有任何损耗)一吨出方率在33方。比如设计要求容重(芯材密度)在30KG/立方米，理论(没有任何损耗)一吨出方率在33方。设计密度为40KG/立方米的，理论出方率应该在25. 而根据多年工程经验，施工过程中由于诸多因素的影响实际的损耗约在15%-25%之间，从而导致成本的上升。

宏源新防水保温材料公司是专业进行聚氨酯喷涂、聚脲喷涂、无机纤维喷涂工程的公司，公司有着先进的专业喷涂工具，能够保证喷涂工程的质量。值得您的信赖。

聚氨酯喷涂工艺-济源聚氨酯喷涂-宏源新防水保温材料(查看)由河南宏源新防水保温材料有限公司提供。河南宏源新防水保温材料有限公司(www.hyxfsl.com)是从事“保温材料,橡胶制品,防水工程,保温工程,防腐工程”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：史经理。这样不但回收了废旧的泡沫塑料，而且还降低了新制品的成本，在经济和技术上都具有可行性，很适合软泡生产厂在厂内的废料自我消化。