

塑胶无尘自动喷涂线报价 塑胶无尘自动喷涂线 连森

产品名称	塑胶无尘自动喷涂线报价 塑胶无尘自动喷涂线 连森
公司名称	东莞市连森机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区上甲工业区园洲工业路30号
联系电话	18027554988

产品详情

平面往复机主要配置

- 1.X滑动平台：X轴往复精度2MM，定位精度1MM；X轴有效喷涂区域：600MM以内，往复行程大于800MM；X轴采用台达AB系列1000W低惯量伺服电机；（X轴行程可定制）
2. X滑动平台：Y轴往复精度2MM，定位精度1MM；Y轴有效喷涂区域：600MM以内，往复行程大于800MM；Y轴采用台达AB系列400W低惯量伺服电机；Y轴滑动平台为两组，两组平台间配有同步连杆以确保两平台间的同步，从而提高设备速度与延长寿命。（Y轴行程可定制）
3. Z轴升降机构：Z轴往复精度2MM，定位精度1MM；Z轴有效行程：350MM以内，正常可喷涂高度小于或等于150MM；Z轴采用台达AB系列400W低惯量伺服电机；Z轴滑动平台为一组。（Z轴行程可定制）
4. P轴转枪机构：P轴定位误差 $\leq 1.5^\circ$ ；P轴行程：0~270度；P轴采用台达AB系列100W低惯量伺服电机；P轴转枪机构为一组。如想获得定位误差 $\leq 90^\circ$ 则可以选择专用转角减速机。
5. 自转机构: W轴单边承载 $\leq 10\text{KG}$ (如需更大载荷，请知会我司业务人员)；W轴分割角度： 90° ；W轴传动电机：台湾TWT、90W、1：30；W轴构为两组。（可定制托盘 360° 连续自转）
6. 公换位机构: 公换位分割角度： 180° ；公换位传动电机：荣立400W、1：30、台达M系列变频器；公换位构为一组。
7. 五轴数控平台：采用业内的面域式系统。本平台可搭配两组喷枪，有九种作业模式、能编写90个面域及存储120种产品、喷涂程序搭配电脑可以实现无限存储扩展。有效喷涂区域受XYZ轴活动范围限制。

涂装设备有哪些安全操作方式

- 1、设备操作人员必须熟练掌握各种机械的构造、性能和操作、维护方法、做到专人使用、专人负责。
- 2、操作木工机械时，应穿戴好工作服，扎紧袖口，志必须戴好工作帽，辫子放入帽内；不许戴手套、围巾等进行操作。
- 3、机械开始工作前必须先试车，各部件运转正常后方能开始工作。
- 4、设备上的轴、链条、皮带轮、皮带及其他运转部分，都应设置防护罩和防护板。
- 5、机械运转中如有不正常情况或发生其他故障时，应立即切断电源，停车检修。
- 6、设备周边多为品，应严禁烟火。
- 7、调试维护设备时，必须切断总电源。

喷涂设备，涂装设备，喷粉设备涂装前要做的准备

1.正确的喷涂操作技能旨在节省涂料，获得满足质量要求的涂料，避免涂料质量和物理消耗，并减少浪费的机会。使用正确的油漆处理技能进行培训并将此技术转化为习惯不仅可以提高生产率，还可以提高胶片质量。下面我们描述使用无气或一般空气雾化装置时使用的基本技术。

2.绘制前的准备工作:喷枪及相关设备应清洗干净，并应处于正常工作状态。检查喷枪是否产生理想的喷雾形状。理想的喷雾应该是对称的，均匀雾化，边缘清晰。只能在喷涂边缘外配置少量漆雾的空气压缩机容量应符合设备使用说明书的要求。例如，GPQ6C无气喷涂机的空气消耗量为300-2500升/分钟，应配备1.6-2.5立方米或2.5立方米的空气压缩机。为了确保足够的进气量，空气压缩机的空气出口和连接到喷雾器入口的进气管的内径应不小于说明书中规定的进气管的直径。

3.喷雾压力:达到适当雾化压力的条件：实现理想液体雾化所需的雾化压力。因此，调节压力时要调节的原理是:"喷雾形状好，设定压力"（压力应尽可能低）太高。压力不会改善涂层的质量，只会缩短设备的使用寿命，增加喷嘴的磨损，使涂料反弹，浪费油漆，污染空间。